

# MASTIC COLLE POLYURETHANE PU

**Mastic colle polyuréthane mono-composant pour bâtiment, Label SNJF : élastomère 1ère catégorie, monocomposant sans primaire sur béton, verre et aluminium**



V1.0

## DEFINITION ET PRESENTATION DU PRODUIT

MASTIC COLLE POLYURETHANE PU est un mastic monocomposant à base d'élastomère polyuréthane polymérisant sous l'effet de l'humidité ambiante.

MASTIC COLLE POLYURETHANE PU colle et jointe sans primaire sur de multiples supports : béton, briques, pierres, verre, grès, céramique, faïence, revêtement époxy, aluminium anodisé, acier chromé, bois, contre-plaqué, polyuréthane, polyester, PVC, etc.

MASTIC COLLE POLYURETHANE PU résiste aux moisissures, peut être peint, résiste au poinçonnement, aux vibrations, aux chocs, aux différentiels de dilatation et admet la pluie et l'immersion après 24 heures.

## DOMAINES D'APPLICATION

MASTIC COLLE POLYURETHANE PU trouve son application dans de nombreuses utilisations techniques :

### Couverture :

- Collage des tuiles,
- Collage de bavette sur acrotère,
- Collage d'emboîtement de tuyaux de gouttière,
- Collage, scellement de faible épaisseur et anti-vibrateur,
- Collage de faîtières.

### Menuiserie :

- Joints de châssis pour portes et fenêtres,
- Calfeutrement à l'air des portes et fenêtres,
- Collage de plinthes,
- Collage de lambris et panneaux de particules sur solives (planchers).

### Maçonnerie :

- Joints de construction,
- Joints de sol et de dalles à usage domestique,
- Joints de dilatation en façade de moyenne amplitude,
- Joints de fissures actives,
- Collage de carrelages, carreaux de grès cérame.

### Isolation thermique et acoustique :

- Isolation des tuyauteries entre dalle de béton et fourreau,
- Collage des pattes de fixation pour faux plafonds,
- Collage de panneaux de doublage.

### Electricité :

- Collage de baguettes pour fils électriques,
- Collage de boîtiers de tubes fluorescents.



### ARCANE Industries S.A.

73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex

T : 00 33 (0)4 42 82 16 95 F : 00 33 (0)4 42 82 16 77

Courriel du service technique : [laboratoire@arcane-industries.fr](mailto:laboratoire@arcane-industries.fr)

Site Internet : <http://www.arcane-industries.fr>

<http://www.maison-etanche.com>



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<i>Composition :</i>	Elastomère polyuréthane
<i>Aspect :</i>	Mastic colle monocomposant
<i>Consistance :</i>	Pâte thixotrope avant polymérisation et masse caoutchouteuse après polymérisation
<i>Couleur :</i>	Blanc, gris, teck (marron, acajou) et noir.
<i>Densité :</i>	1,4
<i>Dureté shore A :</i>	30 environ
<i>Formation de peau :</i>	2 heures environ
<i>Module d'élasticité à 100 % :</i>	0,35 MPa
<i>Temps de séchage :</i>	- Hors poussière 2 jours à 23°C et 65 % d'humidité relative - Vitesse de polymérisation complète : 3 mm / 24 heures (après 15 jours les propriétés d'adhérence sont optimales)
<i>Températures limite d'application :</i>	+ 5°C à + 40°C
<i>Limite de température de service :</i>	- 20°C à + 80°C
<i>Solubilité et nettoyage des outils :</i>	Nettoyant mousse PU ARCANE
<i>Fluage :</i>	Nul
<i>Adhérence :</i>	- Parfaite sur tous supports - Des tests d'adhésivité-cohésion sous traction maintenue selon la norme NF P 85 508 n'ont montré aucun décollement du mastic sur les supports
<i>Reprise élastique :</i>	Supérieur à 70 % : le test est réalisé selon la méthode NF P 85 506 (traction maintenue pendant 24 heures sous un taux d'extension de 200 %)
<i>Résistance à la rupture :</i>	0,44 MPa
<i>Allongement à la rupture :</i>	Supérieure à 250 % après 28 jours à 23°C : le test est réalisé selon la norme NF P 85 507 (détermination des caractéristiques d'adhésivité-cohésion par traction jusqu'à rupture du mastic appliqué entre deux faces parallèles) : Allongement (%) : 50 100 150 200 250 500 Module (MPa) : 0,18 0,27 0,30 0,33 0,39 0,46
<i>Résistance à la déchirure :</i>	Environ 53,6 N/cm (film de 2 mm d'épaisseur)
<i>Résistance en température :</i>	+ 80°C en continu et 120°C en pointe sans altération notable Le test selon la méthode NF P 85517 (4 jours à 70°C) n'a montré aucune rupture ni décollement des éprouvettes
<i>Résistance chimique :</i>	- Très bonne tenue aux rayonnements - Très bonne résistance à l'eau et à l'eau de mer - Très bonne résistance au brouillard salin (les tests effectués pendant 500 heures montrent que ni la dureté shore, ni l'allongement à la rupture et ni la résistance à la rupture ne varient de plus de 18 %) - Bonne résistance aux acides et bases dilués (acide citrique à 50%, acide chlorhydrique à 10%, acide sulfurique à 5%, ammoniac, essence, kérosène, solution d'urée, solution de carbonate de calcium à 20%) - Ne résiste pas aux hydrocarbures aromatiques - Excellent comportement au vieillissement (après plusieurs mois la variation d'allongement à la rupture est < 10 % et la variation de résistance à la déchirure est < 30 %) - Excellent comportement aux intempéries et aux rayons U.V.



**ARCANE Industries S.A.**  
73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex  
T : 00 33 (0)4 42 82 16 95 F : 00 33 (0)4 42 82 16 77  
Courriel du service technique : [laboratoire@arcane-industries.fr](mailto:laboratoire@arcane-industries.fr)  
Site Internet : <http://www.arcane-industries.fr>  
<http://www.maison-etanche.com>



## PROCES VERBAUX - REFERENCES

**Label S.N.J.F. (Syndicat National des Joints et Façades) :** *élastomère 1<sup>ère</sup> catégorie sans primaire sur verre, aluminium et béton.*

**Procès verbal d'essai (CEBTP) :** *collage de tuiles.*

## CONSEILS GENERAUX D'EMPLOI

En préfabrication lourde, maçonnerie traditionnelle et préfabrication légère, l'emploi, la mise en œuvre du MASTIC COLLE POLYURETHANE PU et la dimension des joints exécutés doivent être conforme aux règles professionnelles du S.N.J.F.

### 1 - Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépoluées et adhérentes.

**Verre-émail :** dégraisser les supports avec un solvant tel que l'ARCANE 220 US.

**Aluminium :** dégraisser les surfaces avec un tampon imbibé de solvant (ARCANE 220 US).

**Béton :** broser énergiquement à la brosse métallique et dépoluer à l'air comprimé.

**Bois :** abraser les surfaces à la toile émeri ou au disque.

**Matières plastiques :** abraser les surfaces à la toile émeri et dégraisser avec un solvant compatible.

**Acier, plomb, cuivre, etc. :** abraser les surfaces au disque et dégraisser.

**Mastic sur mastic :** MASTIC COLLE POLYURETHANE PU adhère parfaitement sur lui même à condition d'appliquer du mastic frais sur un mastic polymérisé propre (nettoyage à l'ARCANE 220 US).

### 2 - Mise en œuvre

MASTIC COLLE POLYURETHANE PU s'applique sans primaire. Couper complètement l'opercule. Visser l'embout sur la cartouche. Couper le cône selon la largeur du joint à obtenir. Monter la cartouche sur le pistolet. Presser la détente du pistolet de manière régulière en le guidant manuellement.

Un « bourrage » est quelque fois nécessaire, il sera alors utilisé un fond de joint. On enfoncera celui-ci, sans le détériorer, à une profondeur déterminée en fonction de la largeur du joint à mastiquer.

**Outils :** brosse métallique, carde, disque abrasif, toile émeri, solvants, chiffons et brosse à poils souples pour dépoluer. MASTIC COLLE POLYURETHANE PU s'applique au pistolet manuel ou pneumatique.

### 3 - Application

Le masticage s'effectue en utilisant le mastic MASTIC COLLE POLYURETHANE PU tel quel. Pour les joints larges, l'application se fait en 3 passes :

- 2 sur les lèvres du joint et 1 sur le fond.
- « Serrer » ensuite le joint pour faire adhérer parfaitement le mastic sur les supports.
- Nettoyer immédiatement l'excès éventuel de mastic avec un chiffon propre.
- Lisser la surface avec une spatule (l'emploi d'eau ou d'eau savonneuse facilite cette opération, mais il faut faire attention à ne pas mettre de l'eau savonneuse au contact du joint et du support, ce qui conduirait à des défauts d'adhérence inévitables).



### **ARCANE Industries S.A.**

73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex

T : 00 33 (0)4 42 82 16 95 F : 00 33 (0)4 42 82 16 77

Courriel du service technique : [laboratoire@arcane-industries.fr](mailto:laboratoire@arcane-industries.fr)

Site Internet : <http://www.arcane-industries.fr>

<http://www.maison-etanche.com>



#### 4 - Consommation

**TABLEAU QUANTITATIF D'UTILISATION** : selon la largeur et la profondeur du joint.

Largeur du joint en mm	Profondeur conseillée en mm	Nombre de mètres linéaires par cartouche de 310 cc	Nombre exact de cartouches pour 100 ml
2	2	77.50	1.3
3	3	34.44	2.9
5	5	12.40	8.0
8	5	7.75	12.9
10	5	6.20	16.1
15	8	2.58	38.7
20	10	1.55	64.5
25	12	1.03	96.7
30	15	0.68	145.1
35	17	0.52	191.9
40	20	0.38	258.0

#### 5 - Finition

Lisser avec une pomme de terre épluchée ou un doigt humide. On peut également utiliser une spatule trempée d'eau savonneuse. Le temps de lissage pour le mastic MASTIC COLLE POLYURETHANE PU est d'environ 5 mn à une température de 25°C environ. Au delà, il y a formation d'une peau franche. Mastiquer et lisser de préférence de bas en haut et éviter les projections d'eau.

#### PRECAUTIONS PARTICULIERES ET SECURITE

La vitesse de polymérisation dépend de la température et du degré d'hygrométrie. La polymérisation s'effectue depuis la périphérie du mastic vers le coeur. La formation de peau définit le temps de lissage du mastic. MASTIC COLLE POLYURETHANE PU contient des polyisocyanates qui peuvent entraîner une sensibilisation par contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste. Après contact avec la peau, se laver immédiatement et abondamment avec de l'eau. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Conserver hors de portée des enfants.

#### TRANSPORT ET STOCKAGE

Transport :

non affectée par le transport et non soumise à la réglementation des transports.

Stockage et conservation :

9 mois en emballage d'origine fermé à l'abri de l'humidité. Stocker dans un local correctement ventilé à une température maximum de + 30°C.

#### TEINTE

Blanc, gris, teck (marron, acajou) et noir.

#### CONDITIONNEMENT

Cartouche en aluminium : 310 cc.



**ARCANE Industries S.A.**  
73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex  
T : 00 33 (0)4 42 82 16 95 F : 00 33 (0)4 42 82 16 77  
Courriel du service technique : [laboratoire@arcane-industries.fr](mailto:laboratoire@arcane-industries.fr)  
Site Internet : <http://www.arcane-industries.fr>  
<http://www.maison-etanche.com>

