

Définition

Présentation :

REVEPOXY CUVE A EAU est un liant époxy sans solvant bi-composant destiné à la constitution de revêtement d'imperméabilisation de cuves béton ou acier destinées à la récupération d'eau de pluie.

Domaines d'application :

Sont principalement concernés les cuves, réservoirs, citernes de rétention d'eau (récupération d'eau de pluie ou d'eau usagée).



Propriétés

Qualités et performances :

REVEPOXY CUVE A EAU possède de bonnes qualités face aux agressions chimiques, aux chocs thermiques et une grande résistance à l'abrasion.

Caractéristiques techniques

Classification	Famille 1 classe 6b (NFT 36.005)
Densité	1,2
Extrait sec en volume	100%
Rapport A/B	70/30 en poids
Teinte	Gris clair
Aspect	Brillant
Dureté Shore D 7j à 23°C	84 (ISO 868)
Adhérence sur béton sec à 20°C	2,5 MPa
Adhérence sur béton humide à 20°C	2 MPa

Application

Préparation des supports

- Support béton : Il devra être propre, sain, sans laitance ni remontées capillaires, avoir au moins 28 jours d'âge. La teneur en eau libre sera inférieure à 4% de la masse sèche. Un primaire spécifique pourra être nécessaire. Résistance à la compression = 25 MPa et à la traction = 1 MPa. La préparation sera faite par tous moyens mécaniques appropriés tel que sablage, ponçage, lavage HP.
- Support acier : Réaliser un sablage ou grenailage au degré de soin SA 2,5 minimum pour obtenir une rugosité 80-100 µ en Rt (ISO 8501-1). Un primaire spécifique peut être nécessaire : si l'application du REVEPOXY CUVE A EAU n'est pas effectuée directement après le sablage ou le grenailage, il peut se développer à la surface du support de la « fleur de rouille » (flash-rusting). Le sablage ou le grenailage doit être suivi d'un traitement à l'ARCANE 222 US (nous consulter).

Conditions de mise en œuvre

Température d'application : +5°C à +30°C. Hygrométrie de 80 % maxi. La température supérieure de 3°C au point de rosée.

Mise en œuvre

Toujours verser progressivement le durcisseur (B) dans la résine (A) sous agitation (si l'ajout se fait d'un coup et sans agitation, le mélange peut fumer et noircir et devenir inutilisable). **Mélanger** la totalité des deux composants (ou partie des deux composants, selon les besoins, en respectant les proportions en poids: 1 poids de durcisseur pour 2.33 poids de résine soit 30% de durcisseur pour 70% de résine) pendant 2 à 3 minutes à l'aide d'un agitateur électrique ou pneumatique à faible vitesse de rotation. Après mélange, transvaser dans un contenant propre et appliquer très vite le produit. Le mélange peut être mis à refroidir dans un contenant rempli d'eau froide.

- Dilution : aucune.
- **Durée pratique d'utilisation : environ 35 minutes à +20°C.**
- Matériel : brosse, **rouleau**, Airless (75/1.buse8/29.pression 8bar).
- Nettoyage du matériel : **diluant époxy**

Délais

- Hors poussière : 3 heures à +20°C.
- Sec au toucher : 6 heures à +20°C.
- Délai avant recouvrement : 8 h à 3 jours.
- Délai de mise en service : 8 jours.

Précautions particulières

PE > 61°C. Se reporter à l'emballage. Fiches de Données de Sécurité disponibles sur demande. Assurer une ventilation efficace en configuration confinée.

Consommation

• Support béton :

2 couches de 200 g par m² : un kit peut couvrir jusqu'à 25 m².

• Support acier :

2 couches de 300 g par m² : un kit peut couvrir jusqu'à 17 m².

Transport et Stockage

Transport : se reporter à la fiche de données de sécurité. Tenir à l'abri de la chaleur.

Stockage et conservation: 1 an en emballages d'origine non entamés stockés dans un local couvert à l'abri du gel.

Teintes

Gris clair.

Conditionnement

Kit de 10 kg: Résine = 7 kg - Durcisseur = 3 kg.

Hygiène et Sécurité

Composant A : PRODUIT DE REACTION: BISPHENOL-A-EPICHLORHYDRINE RESINES EPOXYDIQUES (POIDS MOLECULAIRE MOYEN < 700), OXYDE DE GLYCIDYLE ET D'ALKYLE EN C 12 -C 14 RESINE EPOXY BISPHENOL F, DIGLYCIDYL ETHER DU BISPHENOL F Toxique pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique. Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau. Irritant pour les yeux et la peau. Contient des composés époxydiques. Voir les informations transmises par le fabricant.

Composant B : PRODUIT DE REACTION: BISPHENOL-A-EPICHLORHYDRINE RESINES EPOXYDIQUES (POIDS MOLECULAIRE MOYEN < 700), OXYDE DE GLYCIDYLE ET D'ALKYLE EN C 12 -C 14 RESINE EPOXY BISPHENOL F, DIGLYCIDYL ETHER DU BISPHENOL F Toxique pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique. Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau. Irritant pour les yeux et la peau. Contient des composés époxydiques.