# Resine Epoxy Alimentaire - REVEPOXY Contact Alimentaire




Description Produit Résine Epoxy non Toxique pour contact alimentaire :

**REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE** est une peinture résine époxy bi-composant pour la protection et imperméabilisation de cuves béton ou acier contenant des aliments jus de fruit farine céréales. Peinture pour contact alimentaire avec des denrées telles que : Farine, Sucres, Fruits et Légumes...

Pour le stockage de liquides alimentaires alcoolisés ou non préférez : REVEPOXY STOCKAGE VIN. Ce produit fait partie de la gamme REVEPOXY présentant également unepeinture époxy sol / résine sol garage ou encore la résine autolissante.

Fabriqué en France.

AVANTAGES PRODUIT

- Non Toxique
- Qualité Alimentaire
- Sans solvant
- Application à froid
- Extrême résistance aux agressions chimiques tel que acides, alcool
- Très bonne tenue contre les chocs et l'abrasion
- Nettoyage des cuves facilité grâce à la finition lisse et brillante de la résine
- Composants conformes aux listes positives.
- Migration globale inférieure aux limites fixées par la réglementation. Rapports d'essais IANESCO N° E-16-21668-2 du

26/12/2016 (simulant acide acétique 3%, éthanol 10%, éthanol 20%, huile).
- Conforme à la réglementation en vigueur concernant le bisphénol A.
- Exempt de phtalates.
- Exempt de bisphénol F et A
- Exempt d'alcool benzylique.

DESTINATION

S'applique sur support acier et béton pour cuve, citerne, murs.

MATÉRIAUX ELIGIBLES

Béton, enduit ciment, acier.

Application OUTILS REQUIS

Brosse, rouleau. Nettoyage du matériel : Nettoyant matériel d'application Epoxy (avant réticulation).

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépoussiérées et adhérentes.
Pour une bonne adhérence et une longévité accrue du REVEPOXY, il est nécessaire de bien préparer le support.

1. Bétons :

- Le support devra être préparé selon les règles de l'art. L'utilisation de notre primaire époxy sans solvant PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE est obligatoire.
- Le support doit être propre, sain, sec et sans laitance (couche superficielle friable qui se forme lors des séchages

des bétons) ni remontées capiilaires.
- Les bétons doivent être âgés d'au moins 28 jours. La teneur en eau libre doit être inférieure à 4% de la masse sèche.
- Le support doit présenter une résistance en compression = 25 MPa et en traction = 1 MPa.
- Préparer le support par tous moyens mécaniques appropriés tel que sablage, ponçage, lavage haute pression.
- Nettoyer la surface au jet pour chasser toutes les particules, puis laisser sécher. Nettoyer pour enlever les tâches et neutraliser l'alcalinité du béton (appliquer sur la surface alcaline le décapant voile ciment Arcane pour neutraliser le pH et éliminer les remontées de laitance) puis rincer abondamment à l'eau claire jusqu'à disparition totale de la mousse. Passer l'aspirateur.

2. Bétons lisses :

- Réaliser un sablage ou grenaillage au degré de soin S A 2,5 minimum pour obtenir une rugosité 80-100 µ en Rt (iSo 8501-1) ou dérocher avec une solution de décapant voile ciment Arcane diluée à 80% d'eau. Cela garantit une pénétration adéquate du Primaire Epoxy contact alimentaire et une épaisseur de pellicule uniforme.
- Bien laver le béton au jet et le laisser bien sécher après l'avoir traité.
- après séchage soigneux appliquer le primaire epoxy Alimentaire.

3. Carrelages

- Réaliser un surfaçage ou grenaillage de

manière à éliminer totalement la partie brillante et vernissée des céramiques jusqu'à revenir à la terre cuite brute. Il est primordial de recréer une forte rugosité pour l'adhérence du système époxy contact alimentaire.
- Appliquer ensuite le primaire et la peinture selon le même mode opératoire que pour les supports béton.

4. Acier : Préparation par décapage à l'abrasif au degré de soin Sa 2 1/2 avec une rugosité «Moyen G». Dans tous les cas, les supports devront être propres, non gras, secs et cohésifs.

MISE EN OEUVRE

**Mélange :**
REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE est un époxy haute viscosité sans solvant. On doit donc apporter le plus grand soin à l'étape de mélange sous peine d'avoir un revêtement mal réticulé, et donc moins résistant (jaunissement et dureté hétérogène en exploitation).
Le mélange devra impérativement se faire avec un agitateur électrique ou pneumatique, suffisamment puissant pour homogénéiser la base et son durcisseur. On prendra également soin de racler les bords de l'emballage et de les ré-homogénéiser au reste du mélange. Ne jamais fractionner les kits car dès que les seaux sont ouverts, le produit s'oxyde très vite et le mélange risque de polymériser très rapidement. Ne jamais diluer le REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE.

Temps de maturation du mélange : 10 min : Il s'agit du temps de repos nécessaire après le

mélange. Passé ce délai, un 2ème mélange doit être fait, plus grossier celui-ci, pour homogénéiser le tout. Ce temps d'attente et cette réhomogénéisation sont nécessaires pour obtenir un revêtement parfaitement réticulé, résistant, et d'aspect esthétique optimal.

IMPORTANT : ne pas verser trop rapidement le durcisseur dans la base et ne pas mélanger trop vite sous peine de provoquer un rapide échauffement du mélange qui conduirait à un durcissement rapide dans le seau (réaction exothermique). RECOMMANDATIONS

- ***Conditions de mise en œuvre***
  - Température du substrat : 12°C à 30°C.
  - Température à l'intérieur de la capacité : 12°C à 40°C. Elle doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.
  - Hygrométrie : maximum 75%.
- Faire un lavage à l'eau avant stockage de produits alimentaires.
- Si les conditions climatiques de température et d'hygrométrie sont proches des limites, il est nécessaire de chauffer et de ventiler la capacité pour obtenir un air ambiant sec pendant l'application et pendant le durcissement, sous peine de conduire à des défauts de surface préjudiciables au revêtement, pour lesquels nous ne saurions être tenus responsables. En utilisation normale, le film de REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE peut présenter un léger satinage et une légère modification homogène de teinte.

PROTECTION

Non applicable à ce produit.

SÉCHAGE

- Information données à 20°C 50% HR : **Une élévation de la température diminue de façon significative la durée de vie en pot et modifier les temps de séchage.**
- Durée de vie en pot : 50 min environ (kit de 15 kg) à partir du premier mélange.
- Sec au toucher : 18 h
- Dur : 48 h
- Réticulation totale : environ 10 j : Avant la mise en service, attendre minimum 10 jours (à 20°C et sous 50% d'HR).
- Intervalle de recouvrement : Par lui-même, de 18 heures à 2 jours. Au-delà, et pour la réalisation de retouches, un ponçage est nécessaire, suivi d'un dépoussiérage.

ENTRETIEN

Non applicable à ce produit

Consommation

Sur béton : une couche de primaire époxy Contact alimentaire de 200 g/ m² et une couche de 515 g/m² de peinture.
Sur acier : Minimum 2 couches de 515 g/m² (700 µm). soit soit 1030 g/m² au total.

***Application sur ciment, béton :***
- Primairisation avec le PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE.
- REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE : 1 couche de 515 g/m² (350 µm).
*Exemple :*
Consommation pour une surface de 2m² :

- 1 kit de 1 kg de PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE*.
- 1 kit de 1 kg de REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE.

Consommation pour une surface de 8m² :

- 2 kits de 1 kg de PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE*.
- 1 kit de 4 kg de REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE.

Consommation pour une surface de 30m² : 1 kit de 15 kg

- 1 kit de 5 kg + 1 kit de 1 kg de PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE*.
- 1 kit de 15 kg de REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE.

(*) cette consommation peut varier en fonction de la porosité du béton.

***Application sur acier grenaillé : Ne jamais fractionner les kits.***

REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE : Minimum 2 couche de 515 g/m² (700 µm). soit soit 1030 g/m² au total.

*Exemple :*

Consommation pour une surface de 2m² : 2 kits de 1 kg

Consommation pour une surface de 8m² : 2 kits de 4 kg

Consommation pour une surface de 30m² : 2 kits de 15 kg

3 CONDITIONNEMENTS :

Kit d'1kg : Partie A : 0,780 kg / Partie B : 0,220 kg

Kit de 4kg : Partie A : 3,120 kg / Partie B : 0,880 kg

Kit de 15kg :Partie A : 11,700 kg / Partie B : 3,300 kg

Conservation

Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à température ambiante comprise entre 15 et 35°C. A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire, qui est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 30-50°C.

**Mentions Légales** :
COMP A: Tenir hors de la portée des enfants. Utiliser les Equipements de protection individuelle. Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Contient Résine époxy, poids moléculaire moyen en nombre ? 700 (type BADGE). Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. COMP B: Tenir hors de la portée des enfants. Utiliser les Equipements de protection individuelle. Nocif en cas d'ingestion ou d'inhalation. Provoque de graves brûlures de la peau et de graves lésions des yeux. Peut provoquer une allergie cutanée. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Contient Amine aliphatique. Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

## Description du produit :

Description Produit Résine Epoxy non Toxique pour contact alimentaire :

**REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE** est une peinture résine époxy bi-composant pour la protection et imperméabilisation de cuves béton ou acier contenant des aliments jus de fruit farine céréales. Peinture pour contact alimentaire avec des denrées telles que : Farine, Sucres, Fruits et Légumes...

Pour le stockage de liquides alimentaires alcoolisés ou non préférez : REVEPOXY STOCKAGE VIN. Ce produit fait partie de la gamme REVEPOXY présentant également unepeinture époxy sol / résine sol garage ou encore la résine autolissante.

Fabriqué en France.

## AVANTAGES PRODUIT

- Non Toxique
- Qualité Alimentaire
- Sans solvant
- Application à froid
- Extrême résistance aux agressions chimiques tel que acides, alcool
- Très bonne tenue contre les chocs et l'abrasion
- Nettoyage des cuves facilité grâce à la finition lisse et brillante de la résine
- Composants conformes aux listes positives.
- Migration globale inférieure aux limites fixées par la réglementation. Rapports d'essais IANESCO N° E-16-21668-2 du 26/12/2016 (simulant acide acétique 3%, éthanol 10%, éthanol 20%, huile).
- Conforme à la réglementation en vigueur concernant le bisphénol A.
- Exempt de phtalates.
- Exempt de bisphénol F et A
- Exempt d'alcool benzylique.

## DESTINATION

S'applique sur support acier et béton pour cuve, citerne, murs.

## MATÉRIAUX ELIGIBLES

Béton, enduit ciment, acier.

## Application OUTILS REQUIS

Brosse, rouleau. Nettoyage du matériel : Nettoyant matériel d'application Epoxy (avant réticulation).

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépoussiérées et adhérentes.
Pour une bonne adhérence et une longévité accrue du REVEPOXY, il est nécessaire de bien préparer le support.

1. Bétons :

- Le support devra être préparé selon les règles de l'art. L'utilisation de notre primaire époxy sans solvant PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE est obligatoire.
- Le support doit être propre, sain, sec et sans laitance (couche superficielle friable qui se forme lors des séchages des bétons) ni remontées capiilaires.
- Les bétons doivent être âgés d'au moins 28 jours. La teneur en eau libre doit être inférieure à 4% de la masse sèche.
- Le support doit présenter une résistance en compression = 25 MPa et en traction = 1 MPa.
- Préparer le support par tous moyens mécaniques appropriés tel que sablage, ponçage, lavage haute pression.
- Nettoyer la surface au jet pour chasser toutes les particules, puis laisser sécher. Nettoyer pour enlever les tâches et neutraliser l'alcalinité du béton (appliquer sur la surface alcaline le décapant voile ciment Arcane pour neutraliser le pH et éliminer les remontées de laitance) puis rincer abondamment à l'eau claire jusqu'à disparition totale de la mousse. Passer l'aspirateur.

2. Bétons lisses :

- Réaliser un sablage ou grenaillage au degré de soin S A 2,5 minimum pour obtenir une rugosité 80-100 µ en Rt (iSo 8501-1) ou dérocher avec une solution de décapant voile ciment Arcane diluée à 80% d'eau. Cela garantit une pénétration adéquate du Primaire Epoxy contact alimentaire et une épaisseur de pellicule uniforme.
- Bien laver le béton au jet et le laisser bien sécher après l'avoir traité.
- après séchage soigneux appliquer le primaire epoxy Alimentaire.

3. Carrelages

- Réaliser un surfaçage ou grenaillage de manière à éliminer totalement la partie brillante et vernissée des céramiques jusqu'à revenir à la terre cuite brute. Il est primordial de recréer une forte rugosité pour l'adhérence du système époxy contact alimentaire.
- Appliquer ensuite le primaire et la peinture selon le même mode opératoire que pour les supports béton.

4. Acier : Préparation par décapage à l'abrasif au degré de soin Sa 2 1/2 avec une rugosité «Moyen G». Dans tous les cas, les supports devront être propres, non gras, secs et cohésifs.

MISE EN OEUVRE

**Mélange :**
REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE est un époxy haute viscosité sans solvant. On doit donc apporter le plus grand soin à l'étape de mélange sous peine d'avoir un revêtement mal

réticulé, et donc moins résistant (jaunissement et dureté hétérogène en exploitation).
Le mélange devra impérativement se faire avec un agitateur électrique ou pneumatique, suffisamment puissant pour homogénéiser la base et son durcisseur. On prendra également soin de racler les bords de l'emballage et de les ré-homogénéiser au reste du mélange. Ne jamais fractionner les kits car dès que les seaux sont ouverts, le produit s'oxyde très vite et le mélange risque de polymériser très rapidement. Ne jamais diluer le REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE.

Temps de maturation du mélange : 10 min : Il s'agit du temps de repos nécessaire après le mélange. Passé ce délai, un 2ème mélange doit être fait, plus grossier celui-ci, pour homogénéiser le tout. Ce temps d'attente et cette réhomogénéisation sont nécessaires pour obtenir un revêtement parfaitement réticulé, résistant, et d'aspect esthétique optimal.

IMPORTANT : ne pas verser trop rapidement le durcisseur dans la base et ne pas mélanger trop vite sous peine de provoquer un rapide échauffement du mélange qui conduirait à un durcissement rapide dans le seau (réaction exothermique). RECOMMANDATIONS

- ***Conditions de mise en œuvre***
  - Température du substrat : 12°C à 30°C.
  - Température à l'intérieur de la capacité : 12°C à 40°C. Elle doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.
  - Hygrométrie : maximum 75%.
- Faire un lavage à l'eau avant stockage de produits alimentaires.
- Si les conditions climatiques de température et d'hygrométrie sont proches des limites, il est nécessaire de chauffer et de ventiler la capacité pour obtenir un air ambiant sec pendant l'application et pendant le durcissement, sous peine de conduire à des défauts de surface préjudiciables au revêtement, pour lesquels nous ne saurions être tenus responsables. En utilisation normale, le film de REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE peut présenter un léger satinage et une légère modification homogène de teinte.

PROTECTION

Non applicable à ce produit.

SÉCHAGE

- Information données à 20°C 50% HR : **Une élévation de la température diminue de façon significative la durée de vie en pot et modifier les temps de séchage.**
- Durée de vie en pot : 50 min environ (kit de 15 kg) à partir du premier mélange.
- Sec au toucher : 18 h
- Dur : 48 h

- Réticulation totale : environ 10 j : Avant la mise en service, attendre minimum 10 jours (à 20°C et sous 50% d'HR).
- Intervalle de recouvrement : Par lui-même, de 18 heures à 2 jours. Au-delà, et pour la réalisation de retouches, un ponçage est nécessaire, suivi d'un dépoussiérage.

ENTRETIEN

Non applicable à ce produit

Consommation

Sur béton : une couche de primaire époxy Contact alimentaire de 200 g/ m² et une couche de 515 g/m² de peinture.
Sur acier : Minimum 2 couches de 515 g/m² (700 µm). soit soit 1030 g/m² au total.

***Application sur ciment, béton :***
- Primairisation avec le PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE.
- REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE : 1 couche de 515 g/m² (350 µm).
*Exemple :*
Consommation pour une surface de 2m² :
- 1 kit de 1 kg de PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE*.
- 1 kit de 1 kg de REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE.
Consommation pour une surface de 8m² :
- 2 kits de 1 kg de PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE*.
- 1 kit de 4 kg de REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE.
Consommation pour une surface de 30m² : 1 kit de 15 kg
- 1 kit de 5 kg + 1 kit de 1 kg de PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE*.
- 1 kit de 15 kg de REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE.
(*) cette consommation peut varier en fonction de la porosité du béton.

***Application sur acier grenaillé : Ne jamais fractionner les kits.***
REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE : Minimum 2 couche de 515 g/m² (700 µm). soit soit 1030 g/m² au total.
*Exemple :*
Consommation pour une surface de 2m² : 2 kits de 1 kg
Consommation pour une surface de 8m² : 2 kits de 4 kg
Consommation pour une surface de 30m² : 2 kits de 15 kg

3 CONDITIONNEMENTS :

Kit d'1kg : Partie A : 0,780 kg / Partie B : 0,220 kg

Kit de 4kg : Partie A : 3,120 kg / Partie B : 0,880 kg
Kit de 15kg :Partie A : 11,700 kg / Partie B : 3,300 kg

Conservation

Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à température ambiante comprise entre 15 et 35°C. A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire, qui est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 30-50°C.