Peinture résine alimentaire cuve à vin en béton, acier - REVEPOXY STOCKAGE VIN

Description Produit Résine Epoxy bi-composant Alimentaire non Toxique pour Stockage Liquides Alcoolisés :

La peinture alimentaire REVEPOXY STOCKAGE VIN est une résine époxy bi-composant qui va protéger toutes **cuves œnologiques en béton ou en acier.**

Fabriqué en France.

AVANTAGES PRODUIT

- Non Toxique
- Qualité Alimentaire
- Sans solvant
- Application à froid
- Extrêmement résistant aux agressions chimiques tel que acides, alcool
- Très bonne tenue contre les chocs et l'abrasion
- Nettoyage des cuves facilité grâce à la finition lisse et brillante de la résine
- Composants conformes aux listes positives.
- Migration globale inférieure aux limites fixées par la réglementation. Rapports d'essais IANESCO N° E-16-21668-2 du 26/12/2016 (simulants acide acétique 3%, éthanol 10%, éthanol 20%, huile).
- Conforme à la réglementation en vigueur concernant le bisphénol A.
- Exempt de phtalates.
- Exempt de bisphénol F et A
- Exempt d'alcool benzylique.

DESTINATION

Destiné au contact avec des liquides alcoolisés et non alcoolisés tels que :

- Vins, bières boissons alcoolisées ou tous liquides titrant jusqu'à 20°, sodas, boissons liquides
- Denrées alimentaires aqueuses: jus de fruits, soda

Pour le stockage de produits alimentaires préférez : REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE.

MATÉRIAUX ELIGIBLES

S'applique sur support acier et béton

Application OUTILS REQUIS

Brosse, rouleau, agitateur électrique ou pneumatique. Nettoyage du matériel : Nettoyant matériel d'application Epoxy (avant réticulation).

PRÉPARATION DU SUPPORT

- Béton : Le support devra être préparé selon les règles de l'art. L'utilisation de notre primaire époxy sans solvant PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE est conseillée.
- Acier : Préparation par décapage à l'abrasif au degré de soin Sa 2 1/2 avec une rugosité «Moyen G». Dans tous les cas, les supports devront être propres, non gras, secs et cohésifs.

MISE EN OEUVRE

Préparation du produit : REVEPOXY STOCKAGE VIN est un époxy haute viscosité

sans solvant. On doit donc apporter le plus grand soin à l'étape de mélange sous peine d'avoir un revêtement mal réticulé, et donc moins résistant (jaunissement et dureté hétérogène en exploitation). Le mélange devra impérativement se faire avec un agitateur électrique ou pneumatique, suffisamment puissant pour homogénéiser la base et son durcisseur. On prendra également soin de racler les bords de l'emballage et de les réhomogénéiser au reste du mélange.

Temps de maturation du mélange : 10 min : Il s'agit du temps de repos nécessaire après le mélange. Passé ce délai, un 2ème mélange doit être fait, plus grossier celui-ci, pour homogénéiser le tout. Ce temps d'attente et cette réhomogénéisation sont nécessaires pour obtenir un revêtement parfaitement réticulé, résistant, et d'aspect esthétique optimal.

RECOMMANDATIONS

- Température du substrat : 12°C à 30°C.
- Température à l'intérieur de la capacité : 12°C à 40°C. Elle doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.
- Hygrométrie : maximum 75%.
- Ne jamais fractionner les kits.
- Ne jamais diluer le REVEPOXY STOCKAGE VIN.

PROTECTION

Aucune

SÉCHAGE

Indications à 20° C et 50% de taux d'humidité :

- Durée de vie en pot : 50 min environ (kit de 15kg) à partir du premier mélange. Une élévation de la température diminue de façon significative la durée de vie en pot.
- Sec au toucher : 18 h
- Dur : 48 h
- Réticulation totale : Avant la mise en service, attendre minimum 10 jours Faire un lavage à l'eau avant stockage de produits alimentaires.
- Intervalle de recouvrement : Par lui-même, de 18 heures à 2 jours. Au-delà, et pour la réalisation de retouches, un ponçage est nécessaire, suivi d'un dépoussiérage.

ENTRETIEN

Produit courant d'entretien PH neutre

Consommation

Application sur ciment, béton : Primairisation avec le PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE et REVEPOXY STOCKAGE VIN : 1 couche de 515 g/m² (350 µm).
Exemple:
Consommation pour une surface de 2m² : 1 kit de 1 kg de PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE* + 1 kit de 1 kg de REVEPOXY STOCKAGE VIN.
Consommation pour une surface de 8m² : 2 kits de 1 kg de PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE* + 1 kit de 4 kg de REVEPOXY STOCKAGE VIN.
Consommation pour une surface de 30m² : 1 kit de 15 kg + 1 kit de 5 kg + 1 kit de 1 kg de

PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE* + 1 kit de 15 kg de REVEPOXY STOCKAGE VIN.
(*) cette consommation peut varier en fonction de la porosité du béton.

Application sur acier grenaillé :
REVEPOXY STOCKAGE VIN : Minimum 2 couche de 515 g/m² (700 µm). soit soit 1030 g/m² au total.
Exemple :
Consommation pour une surface de 2m² : 2 kits de 1 kg
Consommation pour une surface de 8m² : 2 kits de 4 kg
Consommation pour une surface de 30m² : 2 kits de 15 kg

Contenu Bi-composant des kits : ***Ne jamais fractionner les kits.***

Kit d'1kg : Partie A : 0,780 kg / Partie B : 0,220 kg
Kit de 4kg : Partie A : 3,120 kg / Partie B : 0,880 kg
Kit de 15kg :Partie A : 11,700 kg / Partie B : 3,300 kg

Conservation

- Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à température ambiante comprise entre 15 et 35°C.
- A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire, qui est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 30-50°C.

Mentions Légales :
COMP A: Tenir hors de la portée des enfants. Utiliser

les Equipements de protection individuelle. Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Contient Résine époxy, poids moléculaire moyen en nombre ? 700 (type BADGE). Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. COMP B: Tenir hors de la portée des enfants. Utiliser les Equipements de protection individuelle. Nocif en cas d'ingestion ou d'inhalation. Provoque de graves brûlures de la peau et de graves lésions des yeux. Peut provoquer une allergie cutanée. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Contient Amine aliphatique. Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

Description du produit :

Description Produit Résine Epoxy bi-composant Alimentaire non Toxique pour Stockage Liquides Alcoolisés :

La peinture alimentaire REVEPOXY STOCKAGE VIN est une résine époxy bi-composant qui va protéger toutes **cuves œnologiques en béton ou en acier.**

Fabriqué en France.

AVANTAGES PRODUIT

- Non Toxique
- Qualité Alimentaire
- Sans solvant
- Application à froid
- Extrêmement résistant aux agressions chimiques tel que acides, alcool
- Très bonne tenue contre les chocs et l'abrasion
- Nettoyage des cuves facilité grâce à la finition lisse et brillante de la résine
- Composants conformes aux listes positives.
- Migration globale inférieure aux limites fixées par la réglementation. Rapports d'essais IANESCO N° E-16-21668-2 du 26/12/2016 (simulants acide acétique 3%, éthanol 10%, éthanol 20%, huile).
- Conforme à la réglementation en vigueur concernant le bisphénol A.

- Exempt de phtalates.
- Exempt de bisphénol F et A
- Exempt d'alcool benzylique.

DESTINATION

Destiné au contact avec des liquides alcoolisés et non alcoolisés tels que :

- Vins, bières boissons alcoolisées ou tous liquides titrant jusqu'à 20°, sodas, boissons liquides
- Denrées alimentaires aqueuses: jus de fruits, soda

Pour le stockage de produits alimentaires préférez : REVEPOXY CONTACT ALIMENTAIRE.

MATÉRIAUX ELIGIBLES

S'applique sur support acier et béton

Application OUTILS REQUIS

Brosse, rouleau, agitateur électrique ou pneumatique. Nettoyage du matériel : Nettoyant matériel d'application Epoxy (avant réticulation).

PRÉPARATION DU SUPPORT

- Béton : Le support devra être préparé selon les règles de l'art. L'utilisation de notre primaire époxy sans solvant PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE est conseillée.
- Acier : Préparation par décapage à l'abrasif au degré de soin Sa 2 1/2 avec une rugosité «Moyen G». Dans tous les cas, les supports devront être propres, non gras, secs et cohésifs.

MISE EN OEUVRE

Préparation du produit : REVEPOXY STOCKAGE VIN est un époxy haute viscosité sans solvant. On doit donc apporter le plus grand soin à l'étape de mélange sous peine d'avoir un revêtement mal réticulé, et donc moins résistant (jaunissement et dureté hétérogène en exploitation). Le mélange devra impérativement se faire avec un agitateur électrique ou pneumatique, suffisamment puissant pour homogénéiser la base et son durcisseur. On prendra également soin de racler les bords de l'emballage et de les réhomogénéiser au reste du mélange.

Temps de maturation du mélange : 10 min : Il s'agit du temps de repos nécessaire après le mélange. Passé ce délai, un 2ème mélange doit être fait, plus grossier celui-ci, pour homogénéiser le tout. Ce temps d'attente et cette réhomogénéisation sont nécessaires pour obtenir un revêtement parfaitement réticulé, résistant, et d'aspect esthétique optimal.

RECOMMANDATIONS

- Température du substrat : 12°C à 30°C.
- Température à l'intérieur de la capacité : 12°C à 40°C. Elle doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.
- Hygrométrie : maximum 75%.
- Ne jamais fractionner les kits.
- Ne jamais diluer le REVEPOXY STOCKAGE VIN.

PROTECTION

Aucune

SÉCHAGE

Indications à 20° C et 50% de taux d'humidité :

- Durée de vie en pot : 50 min environ (kit de 15kg) à partir du premier mélange. Une élévation de la température diminue de façon significative la durée de vie en pot.
- Sec au toucher : 18 h
- Dur : 48 h
- Réticulation totale : Avant la mise en service, attendre minimum 10 jours Faire un lavage à l'eau avant stockage de produits alimentaires.
- Intervalle de recouvrement : Par lui-même, de 18 heures à 2 jours. Au-delà, et pour la réalisation de retouches, un ponçage est nécessaire, suivi d'un dépoussiérage.

ENTRETIEN

Produit courant d'entretien PH neutre

Consommation

Application sur ciment, béton : Primairisation avec le PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE et REVEPOXY STOCKAGE VIN : 1 couche de 515 g/m² (350 µm).
Exemple:
Consommation pour une surface de 2m² : 1 kit de 1 kg de PRIMAIRE EPOXY

ALIMENTAIRE* + 1 kit de 1 kg de REVEPOXY STOCKAGE VIN.
Consommation pour une surface de 8m² : 2 kits de 1 kg de PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE* + 1 kit de 4 kg de REVEPOXY STOCKAGE VIN.
Consommation pour une surface de 30m² : 1 kit de 15 kg + 1 kit de 5 kg + 1 kit de 1 kg de PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE* + 1 kit de 15 kg de REVEPOXY STOCKAGE VIN.
(*) cette consommation peut varier en fonction de la porosité du béton.

Application sur acier grenaillé :
REVEPOXY STOCKAGE VIN : Minimum 2 couche de 515 g/m² (700 µm). soit soit 1030 g/m² au total.
Exemple :
Consommation pour une surface de 2m² : 2 kits de 1 kg
Consommation pour une surface de 8m² : 2 kits de 4 kg
Consommation pour une surface de 30m² : 2 kits de 15 kg

Contenu Bi-composant des kits : ***Ne jamais fractionner les kits.***

Kit d'1kg : Partie A : 0,780 kg / Partie B : 0,220 kg
Kit de 4kg : Partie A : 3,120 kg / Partie B : 0,880 kg
Kit de 15kg :Partie A : 11,700 kg / Partie B : 3,300 kg

Conservation

- Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à température ambiante comprise entre 15 et 35°C.
- A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire, qui est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 30-50°C.