DÉGRAISSANT PHOSPHATANT - Dérochant | Dégraissant phosphatant pour Acier Galvanisé et Aluminium

Description Produit Dégraissant phosphatant - Favorise l'adhérence des peintures
action passivante et neutralisante

LE DEGRAISSANT PHOSPHATANT est une préparation à base d'acide phosphorique utilisé pour le nettoyage des métaux avant mise en peinture. Il enlève la rouille sur métal.

Disponible en 5 L et 20 L.

AVANTAGES PRODUIT

- facile d'application,
- permet d'éliminer les traitements de dégraissage aux solvants,
- facilite l'accrochage des primaires.

DESTINATION

- le traitement des surfaces (dégraissage, dérochage et phosphatation) avant peinture avec élimination des traces de rouille sur l'acier, le fer pour faciliter l'accrochage des primaires.
- la désoxydation de l'aluminium et de ses alliages.
- l'élimination des dépôts de tartre.

MATÉRIAUX ELIGIBLES

Fonds : Tôles galvanisées, inox, aluminium, zinc.
Ne pas appliquer sur des tôles noires.

Application OUTILS REQUIS

Brosse ou pulvérisateur. Brosse métallique pour préparer le support.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les surfaces fortement oxydées seront traitées au préalable par brossage métallique, ponçage ou sablage.

MISE EN OEUVRE

La préparation s'applique à la brosse, ou par pulvérisation.
Laisser agir 20 à 30 minutes.
Rincer complètement à l'eau et sécher avant application d'un revêtement protecteur.

Le produit peut s'utiliser également par immersion avec chauffage éventuel jusqu'à 50°maximum et laisser agir jusqu'à dérouillage ou désoxydation complète.

RECOMMANDATIONS

Concentré acide, DEGRAISSANT PHOSPHATANT doit être manipulé avec précautions (gants, lunettes, vêtements anti-acides).
En cas de projection sur la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau savonneuse, puis rincer à l'eau.
Ne pas utiliser de cuves métalliques.

PROTECTION

Le métal ainsi traité devra être rapidement recouvert (immédiatement après l'évaporation de l'eau de rinçage et dans un délai de 8 à 12 h maximum), d'une peinture anti-corrosion. Le

non recouvrement dans ce délai provoquera l'apparition de tâches de rouille.

SÉCHAGE

Dès évaporation de l'eau de rinçage.

ENTRETIEN

Non applicable à ce produit.

Consommation

6 à 8 m²/litre par couche (pur)
12 à 18 m²/litre par couche (dilution 50%)

Conservation

Se conserve dans un endroit sec à l'abri de la chaleur pendant 12 mois maximum.

Mentions Légales :
Produit corrosif acide, Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves. Tenir hors de la portée des enfants. Utiliser les Equipements de protection individuelle. Respecter les précautions d'emploi.

Description du produit :

Description Produit Dégraissant phosphatant - Favorise l'adhérence des peintures action passivante et neutralisante

LE DEGRAISSANT PHOSPHATANT est une préparation à base d'acide phosphorique utilisé pour le nettoyage des métaux avant mise en peinture. Il enlève la rouille sur métal.

Disponible en 5 L et 20 L.

AVANTAGES PRODUIT

- facile d'application,
- permet d'éliminer les traitements de dégraissage aux solvants,
- facilite l'accrochage des primaires.

DESTINATION

- le traitement des surfaces (dégraissage, dérochage et phosphatation) avant peinture avec élimination des traces de rouille sur l'acier, le fer pour faciliter l'accrochage des primaires.
- la désoxydation de l'aluminium et de ses alliages.
- l'élimination des dépôts de tartre.

MATÉRIAUX ELIGIBLES

Fonds : Tôles galvanisées, inox, aluminium, zinc.
Ne pas appliquer sur des tôles noires.

Application OUTILS REQUIS

Brosse ou pulvérisateur. Brosse métallique pour préparer le support.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les surfaces fortement oxydées seront traitées au préalable par brossage métallique, ponçage ou sablage.

MISE EN OEUVRE

La préparation s'applique à la brosse, ou par pulvérisation.
Laisser agir 20 à 30 minutes.
Rincer complètement à l'eau et sécher avant application d'un revêtement protecteur.

Le produit peut s'utiliser également par immersion avec chauffage éventuel jusqu'à 50°maximum et laisser agir jusqu'à dérouillage ou désoxydation complète.

RECOMMANDATIONS

Concentré acide, DEGRAISSANT PHOSPHATANT doit être manipulé avec précautions (gants, lunettes, vêtements anti-acides).
En cas de projection sur la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau savonneuse, puis rincer à l'eau.

Ne pas utiliser de cuves métalliques.

PROTECTION

Le métal ainsi traité devra être rapidement recouvert (immédiatement après l'évaporation de l'eau de rinçage et dans un délai de 8 à 12 h maximum), d'une peinture anti-corrosion. Le non recouvrement dans ce délai provoquera l'apparition de tâches de rouille.

SÉCHAGE

Dès évaporation de l'eau de rinçage.

ENTRETIEN

Non applicable à ce produit.

Consommation

6 à 8 m²/litre par couche (pur)
12 à 18 m²/litre par couche (dilution 50%)

Conservation

Se conserve dans un endroit sec à l'abri de la chaleur pendant 12 mois maximum.