



- Très facile à appliquer
- Jusqu'à 5 cm épaisseur.
- **Adhère même sur les surfaces humides** mais non ruisselantes
- Emballé en cartouches alu
- Résiste aux UV
- Utilisé pour le collage
- Plus facile à extruder en toutes saisons
- **Étanche**, permet de réaliser des joints étanches
- Résistant à l'eau, à l'eau salée, aux graisses, aux détergents ménagers usuels
- **Excellente adhérence** à presque tous les matériaux de construction
- **Peut être utilisé sur la pierre naturelle**
- Peut absorber les mouvements jusqu'à 25%
- **Bonne résistance aux intempéries et aux températures élevées et basses** (-40°C à +90°C)
- **Peut être peint** avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant
- **Certifié A+, Non toxique, Sans solvant, isocyanate et phtalate**

## DESTINATION

Notre mastic est utilisé pour l'industrie et construction du bâtiment, routière, automobile et industries navale, pétrochimie...

Convient pour :

- Joints de façade en construction traditionnelle et bardage métallique
- Joints de raccordement entre menuiseries et maçonnerie (entre éléments de construction et de façade)
- Joints d'étanchéité et de dilatation dans le bâtiment
- Joints de dilatation entre terrasses et

façades ou bordures

- Jointoiement étanche d'éléments de toiture et gouttière
- Joints étanches en construction métallique

## MATÉRIAUX ELIGIBLES

Doté d'une très forte adhérence il va coller facilement sur la plupart des matériaux

- sous et sur résine étanchéité type : Arcathan, Arcafilm, Arcaterrasse, Arcacover...
- sous et sur vernis polyurethane
- sous et sur peinture à l'eau, solvant (des tests préalables sont recommandés)
- acier, aluminium brut ou anodisé, zinc, cuivre, acier chromé et inoxydable, métal laqué
- pierre naturelle
- placo, plâtre
- PVC rigide
- bois,
- brique, béton et béton cellulaire, crépi
- fibrociment, tuiles, ardoise, pierre
- carrelage, carreaux céramique

## APPLICATION OUTILS REQUIS

Pistolet à cartouche manuel ou pneumatique

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Les surfaces doivent être sèches et propres, si nécessaire dégraisser avec Acétone, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol.

Il est conseillé de tester adhérence, l'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation (si nécessaire, contacter notre service

technique).

## MISE EN OEUVRE

### **Préparer la cartouche :**

1. Couper l'extrémité de l'opercule à l'aide d'un cutter selon la largeur du joint souhaitée.
2. Visser la canule sur la cartouche.
3. Monter la cartouche sur le pistolet.
4. Presser la détente du pistolet de manière régulière en le guidant manuellement.

### **Lissage :**

Vous pouvez utiliser un ruban adhésif de masquage pour délimiter les joints.

Lisser rapidement à l'aide d'une spatule, de votre doigt mouillé avec de l'eau légèrement savonneuse (sans trop appuyer afin d'éviter un creux), ou un bout de pomme de terre dont la tranche humide glissera sur le mastic tout en le lissant.

L'emploi d'eau ou d'eau savonneuse sur le mastic facilite cette opération de lissage, attention toutefois à ne pas en mettre sous le mastic ce qui conduirait à des défauts d'adhérence inévitables.

Retirer le ruban adhésif de masquage avant la formation de peau.

### **Utilisation comme colle :**

Appliquer le mastic en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller.

Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales.

Appliquer des cordons de façon parallèle (ainsi l'humidité de l'air entre les cordons peut polymériser la colle).

Assembler les matériaux le plus vite possible (max dans les 10 min) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air.

Une correction est possible.

Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet.

Obtenir une épaisseur de 3,2 mm entre les deux faces (à l'aide des calles ou de l'adhésif double face) pour que la colle puisse résister aux variations dimensionnelles (ceci est important pour des usages extérieurs ou par forte présence d'humidité).

**Utilisation comme mastic de jointement:**

Les joints avec faible profondeur doivent être couverts (sur le sol) avec un adhésif ou un fond de joint pour éviter un jointoiment à 3 surfaces. La profondeur du joint de dilatation doit être de 2/3 de la largeur. Les joints trop profonds seront remplis avec des fonds de joints (PU ou PE).

**Nettoyage :**

Nettoyer immédiatement l'excès éventuel du mastic avec un chiffon propre

Après durcissement : éliminer mécaniquement les éléments durcis.

Nettoyer les outils et la canule immédiatement après utilisation.

Reboucher la canule après utilisation.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES Mastic non durci**

Type de mastic : Polymère modifié silane

Viscosité : Pâteuse

Système de durcissement : Durcissement par l'humidité de l'air

Formation de peau (23°C et 50% H.R.): 25 min.

Durcissement (23°C et 50% H.R.): 2,5 - 3 mm

après 24h

Densité: ISO 1183 1,50 g/ml

Température d'application: +5°C - +40°C

Mastic durci

Dureté Shore A : ISO 868: 40

Amplitude de travail : ISO 11600: 25%

Module à 100 % élongation : ISO 8339: 0,85  
N/mm<sup>2</sup>

% Résistance à la rupture : ISO 8339: 250%

Perméabilité à la vapeur d'eau : ISO 15106 :  
' = 5014; sd = 3,3m

Résistance à la température : -40°C à +90°C

## RECOMMANDATIONS

Ne pas appliquer dans des espaces confinés.

Un poids important peut entraîner une rupture du matériau ou du support.

Résistance finale après 24h de séchage complet selon la température et l'épaisseur de la colle, ne pas solliciter le collage avant ce délai.

Si utilisé en collage, attendre le séchage complet afin qu'il puisse supporter des charges lourdes.

Il est important de bien ventiler les endroits durant l'application et la vulcanisation.

Pour une meilleure résistance, éviter les joints minces.

Il n'y a aucune adhérence sur PE, PP, PA, PTFE (Te'on®).

Un essai préalable d'adhérence est toujours recommandé.

Eviter l'exposition prolongée avec des produits à forte concentration chlorée.

Ne convient pas aux joints d'une largeur ou profondeur 5 mm

L'exposition permanente à une humidité relative élevée peut provoquer une formation

de moisissures.

Ne peut pas être employé pour l'étanchéité de verre.

Non compatible avec les joints périphérique du vitrage isolant qu'avec les films PVB de verre de sécurité. Évitez le contact direct.

Pour une utilisation en extérieur, protégez le joint de la pluie et du gel pendant le durcissement et peignez le joint après un durcissement.

Avec le temps, suite à l'exposition plus ou moins forte aux rayons UV, les mastics, tout comme tous les autres matériaux, subissent une altération du coloris originel. Une altération plus importante, bien souvent un jaunissement, peut parfois apparaître. Ce phénomène n'altère pas les propriétés mécaniques du mastic.

Mentions Légales : Tenir hors de la portée des enfants. Utiliser les Equipements de protection individuelle. Respecter les précautions d'emploi.

Si vous souhaitez utiliser ce mastic pour effectuer un joint très élastique sans besoin de le repeindre nous vous recommandons :  
**ARCAMASTIC BATIMENT**

Si vous avez besoin d'un mastic pour un collage très intense (high tack) ou sous l'eau nous vous recommandons: **ARCAMASTIC POLYMERE**

## PROTECTION

Ce mastic ne nécessite aucune protection particulière.

## SÉCHAGE

Attendre minimum 25mn

24h pour la dureté finale

## ENTRETIEN

Nettoyer le mastic avec un détergeant neutre, vinaigre blanc, javel diluée.

## CONSOMMATION

Exemple pour un joint d'une largeur et profondeur de 4mm vous allez pouvoir réaliser 24 mètres de joint avec une seule cartouche.

Ci-dessous les différentes capacités au mètre linéaire par cartouche.

Les données sont présentées comme suit :  
largeur de joint x profondeur de joint =  
métrage linéaire par cartouche.

L 4 mm x P 4 mm = 24 m
L 5 mm x P 5 mm = 15 m
L 6 mm x P 6 mm = 10 m
L 7 mm x P 7 mm = 7,5 m
L 8 mm x P 8 mm = 5,5 m
L 9 mm x P 9 mm = 4 m
L 10-13 mm x P 10 mm = 3 m
L 14 -16 mm x P 11 mm = 2 m
L 17 - 19 mm x P 12 mm = 1,5 m
L 20- 22 mm x P 13 mm = 1 m
L 23 - 25mm x P 14 mm = 1 m
L 26 -28 mm x P 15 mm = 1 m
L 29 - 30 mm x P 16 mm = 0,5 m

## CONSERVATION

Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C = 15 mois

### Mentions Légales :

Contient N-(2-aminoethyl)-N'-[3-(trimethoxysilyl)propyl



]ethylenediamine,  
3-(2-aminoéthylamino)propyltriméthoxysilane,  
triméthoxyvinyilsilane. Peut produire une réaction  
allergique. Attention! Des gouttelettes respirables  
dangereuses peuvent se former lors de la  
pulvérisation. Ne pas respirer les aérosols ni les  
brouillards. Tenir hors de la portée des enfants.  
Utiliser les Equipements de protection individuelle.  
Respecter les précautions d'emploi.

### **Description du produit :**

DESCRIPTION PRODUIT Mastic d'étanchéité polymère hybride souple pour joints, traitement de fissures de faible amplitude résistant à l'eau:

ARCAMASTIC JOINT & COLLE est un mastic polymere hybride d'une très bonne élasticité. il a été spécialement conçu afin de répondre aux exigences de jointement, d'étanchéité et de dilatation.

Utilisé par exemple en complément d'une étanchéité toiture, terrasse.

Il a été testé et est compatible avec toutes nos résines d'étanchéité (Arcathan, Arcaterrasse, Arcafilm, Arcacover...)

### **Pourquoi choisir notre mastic polymere hybride ARCAMASTIC JOINT & COLLE à la place d'un mastic polyuréthane ‘**

Le polyuréthane contient des isocyanates susceptibles de provoquer des sensibilisations cutanées et respiratoires. C'est pour cette raison que depuis 2022 nous utilisons une formule améliorée non dangereuse et sans isocyanates afin de garantir la sécurité de l'applicateur conformément à la réglementation en vigueur.

Arcamastic Joint & Colle a une meilleure résistance aux UV, une meilleure adhérence et est plus facile à appliquer en toutes saisons. Il présente une meilleure élasticité que les mastics polyuréthanes classiques.

### **AVANTAGES PRODUIT**

- **Grande élasticité permanente**
- Très facile à appliquer
- Jusqu'à 5 cm épaisseur.
- **Adhère même sur les surfaces humides** mais non ruisselantes
- Emballé en cartouches alu

- Résiste aux UV
- Utilisé pour le collage
- Plus facile à extruder en toutes saisons
- **Étanche**, permet de réaliser des joints étanches
- Résistant à l'eau, à l'eau salée, aux graisses, aux détergents ménagers usuels
- **Excellente adhérence** à presque tous les matériaux de construction
- **Peut être utilisé sur la pierre naturelle**
- Peut absorber les mouvements jusqu'à 25%
- **Bonne résistance aux intempéries et aux températures élevées et basses** (-40°C à +90°C)
- **Peut être peint** avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant
- **Certifié A+, Non toxique, Sans solvant, isocyanate et phtalate**

## DESTINATION

Notre mastic est utilisé pour l'industrie et construction du bâtiment, routière, automobile et industries navale, pétrochimie...

Convient pour :

- Joints de façade en construction traditionnelle et bardage métallique
- Joints de raccordement entre menuiseries et maçonnerie (entre éléments de construction et de façade)
- Joints d'étanchéité et de dilatation dans le bâtiment
- Joints de dilatation entre terrasses et façades ou bordures
- Jointoiement étanche d'éléments de toiture et gouttière
- Joints étanches en construction métallique

## MATÉRIAUX ELIGIBLES

Doté d'une très forte adhérence il va coller facilement sur la plupart des matériaux

- sous et sur résine étanchéité type : Arcathan, Arcafilm, Arcaterrasse, Arcacover...
- sous et sur vernis polyuréthane
- sous et sur peinture à l'eau, solvant (des tests préalables sont recommandés)
- acier, aluminium brut ou anodisé, zinc, cuivre, acier chromé et inoxydable, métal laqué
- pierre naturelle
- placo, plâtre
- PVC rigide
- bois,
- brique, béton et béton cellulaire, crépi
- fibrociment, tuiles, ardoise, pierre

- carrelage, carreaux céramique

## APPLICATION OUTILS REQUIS

Pistolet à cartouche manuel ou pneumatique

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Les surfaces doivent être sèches et propres, si nécessaire dégraisser avec Acétone, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol.

Il est conseillé de tester adhérence, l'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation (si nécessaire, contacter notre service technique).

## MISE EN OEUVRE

### **Préparer la cartouche :**

1. Couper l'extrémité de l'opercule à l'aide d'un cutter selon la largeur du joint souhaitée.
2. Visser la canule sur la cartouche.
3. Monter la cartouche sur le pistolet.
4. Presser la détente du pistolet de manière régulière en le guidant manuellement.

### **Lissage :**

Vous pouvez utiliser un ruban adhésif de masquage pour délimiter les joints.

Lisser rapidement à l'aide d'une spatule, de votre doigt mouillé avec de l'eau légèrement savonneuse (sans trop appuyer afin d'éviter un creux), ou un bout de pomme de terre dont la tranche humide glissera sur le mastic tout en le lissant.

L'emploi d'eau ou d'eau savonneuse sur le mastic facilite cette opération de lissage, attention toutefois à ne pas en mettre sous le mastic ce qui conduirait à des défauts d'adhérence inévitables.

Retirer le ruban adhésif de masquage avant la formation de peau.

### **Utilisation comme colle :**

Appliquer le mastic en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller.

Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales.

Appliquer des cordons de façon parallèle (ainsi l'humidité de l'air entre les cordons peut polymériser la colle).

Assembler les matériaux le plus vite possible (max dans les 10 min) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air.

Une correction est possible.

Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet.

Obtenir une épaisseur de 3,2 mm entre les deux faces (à l'aide des calles ou de l'adhésif double face) pour que la colle puisse résister aux variations dimensionnelles (ceci est important pour des usages extérieurs ou par forte présence d'humidité).

### **Utilisation comme mastic de jointement:**

Les joints avec faible profondeur doivent être couverts (sur le sol) avec un adhésif ou un fond de joint pour éviter un jointoiment à 3 surfaces. La profondeur du joint de dilatation doit être de 2/3 de la largeur. Les joints trop profonds seront remplis avec des fonds de joints (PU ou PE).

### **Nettoyage :**

Nettoyer immédiatement l'excès éventuel du mastic avec un chiffon propre

Après durcissement : éliminer mécaniquement les éléments durcis.

Nettoyer les outils et la canule immédiatement après utilisation.

Reboucher la canule après utilisation.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES Mastic non durci

Type de mastic : Polymère modifié silane

Viscosité : Pâteuse

Système de durcissement : Durcissement par l'humidité de l'air

Formation de peau (23°C et 50% H.R.): 25 min.

Durcissement (23°C et 50% H.R.): 2,5 - 3 mm après 24h

Densité: ISO 1183 1,50 g/ml

Température d'application: +5°C - +40°C

## Mastic durci

Dureté Shore A : ISO 868: 40

Amplitude de travail : ISO 11600: 25%

Module à 100 % élongation : ISO 8339: 0,85 N/mm<sup>2</sup>

% Résistance à la rupture : ISO 8339: 250%

Perméabilité à la vapeur d'eau : ISO 15106 : ' = 5014; sd = 3,3m

Résistance à la température : -40°C à +90°C

## RECOMMANDATIONS

Ne pas appliquer dans des espaces confinés.

Un poids important peut entraîner une rupture du matériau ou du support.

Résistance finale après 24h de séchage complet selon la température et l'épaisseur de la

colle, ne pas solliciter le collage avant ce délai.

Si utilisé en collage, attendre le séchage complet afin qu'il puisse supporter des charges lourdes.

Il est important de bien ventiler les endroits durant l'application et la vulcanisation.

Pour une meilleure résistance, éviter les joints minces.

Il n'y a aucune adhérence sur PE, PP, PA, PTFE (Te'on®).

Un essai préalable d'adhérence est toujours recommandé.

Eviter l'exposition prolongée avec des produits à forte concentration chlorée.

Ne convient pas aux joints d'une largeur ou profondeur 5 mm

L'exposition permanente à une humidité relative élevée peut provoquer une formation de moisissures.

Ne peut pas être employé pour l'étanchéité de verre.

Non compatible avec les joints périphérique du vitrage isolant qu'avec les films PVB de verre de sécurité. Évitez le contact direct.

Pour une utilisation en extérieur, protégez le joint de la pluie et du gel pendant le durcissement et peignez le joint après un durcissement.

Avec le temps, suite à l'exposition plus ou moins forte aux rayons UV, les mastics, tout comme tous les autres matériaux, subissent une altération du coloris originel. Une altération plus importante, bien souvent un jaunissement, peut parfois apparaître. Ce phénomène n'altère pas les propriétés mécaniques du mastic.

Mentions Légales : Tenir hors de la portée des enfants. Utiliser les Equipements de protection individuelle. Respecter les précautions d'emploi.

Si vous souhaitez utiliser ce mastic pour effectuer un joint très élastique sans besoin de le repeindre nous vous recommandons : ARCAMASTIC BATIMENT

Si vous avez besoin d'un mastic pour un collage très intense (high tack) ou sous l'eau nous vous recommandons: ARCAMASTIC POLYMERE

## PROTECTION

Ce mastic ne nécessite aucune protection particulière.

## SÉCHAGE

Attendre minimum 25mn

24h pour la dureté finale

## ENTRETIEN

Nettoyer le mastic avec un détergeant neutre, vinaigre blanc, javel diluée.

## CONSOMMATION

Exemple pour un joint d'une largeur et profondeur de 4mm vous allez pouvoir réaliser 24 mètres de joint avec une seule cartouche.

Ci-dessous les différentes capacités au mètre linéaire par cartouche.

Les données sont présentées comme suit : largeur de joint x profondeur de joint = métrage linéaire par cartouche.

L 4 mm x P 4 mm = 24 m
L 5 mm x P 5 mm = 15 m
L 6 mm x P 6 mm = 10 m
L 7 mm x P 7 mm = 7,5 m
L 8 mm x P 8 mm = 5,5 m
L 9 mm x P 9 mm = 4 m
L 10-13 mm x P 10 mm = 3 m
L 14 -16 mm x P 11 mm = 2 m
L 17 - 19 mm x P 12 mm = 1,5 m
L 20- 22 mm x P 13 mm = 1 m
L 23 - 25mm x P 14 mm = 1 m
L 26 -28 mm x P 15 mm = 1 m
L 29 - 30 mm x P 16 mm = 0,5 m

## CONSERVATION

Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C = 15 mois