

## Définition

### Présentation :

**REVEPOXY STOCKAGE VIN** est un revêtement époxy bi-composant NON TOXIQUE :

- Composants conformes aux listes positives.
- Migration globale inférieure aux limites fixées par la réglementation. [Rapports d'essais IANESCO N° E-16-21668-2](#) du 26/12/2016 (simulants acide acétique 3%, éthanol 10%, éthanol 20%, huile).
- Conforme à la réglementation en vigueur concernant le bisphénol A.
- Exempt de phtalates.
- Exempt d'alcool benzylique et de para tert butyl phénol.

### Domaines d'application :

Revêtement alimentaire brillant de cuvelage acier et béton permettant le stockage de liquides alcoolisés titrant jusqu'à 20%.

Pour le stockage de produits alimentaires : [REVEPOXY CONTACT ALIMEN- TAIRE](#).

## Propriétés

### Caractéristiques techniques (mélange à 20°C)

Classification	Famille I Classe 6b
Densité	1,47 ± 0.03
Extrait sec en volume	> 99%
Rapport A/B	78 / 22 en poids
Teintes	Rouge brun, blanc crème
Aspect	Brillant
COV	Non concerné

## Application

### Préparation des supports

**Béton** : Le support devra être préparé selon les règles de l'art. L'utilisation de notre primaire époxy sans solvant [PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE](#) est conseillée.

**Acier** : Préparation par décapage à l'abrasif au degré de soin Sa 2 1/2 avec une rugosité «Moyen G». Dans tous les cas, les supports devront être propres, non gras, secs et cohésifs.

## Application

### Conditions de mise en œuvre

- Température du substrat : 12°C à 30°C.
- Température à l'intérieur de la capacité : 12°C à 40°C. Elle doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.
- Hygrométrie : maximum 75%.

### Mise en œuvre

#### Mélange :

**REVEPOXY STOCKAGE VIN** est un époxy haute viscosité sans solvant. On doit donc apporter le plus grand soin à l'étape de mélange sous peine d'avoir un revêtement mal réticulé, et donc moins résistant (jaunissement et dureté hétérogène en exploitation).

Le mélange devra impérativement se faire avec un agitateur électrique ou pneumatique, suffisamment puissant pour homogénéiser la base et son durcisseur. On prendra également soin de racler les bords de l'emballage et de les réhomogénéiser au reste du mélange.

- **Ne jamais fractionner les kits.**
- **Ne jamais diluer le REVEPOXY STOCKAGE VIN.**

**Temps de maturation du mélange** : 10 min : Il s'agit du temps de repos nécessaire après le mélange. Passé ce délai, un 2<sup>ème</sup> mélange doit être fait, plus grossier celui-ci, pour homogénéiser le tout. Ce temps d'attente et cette réhomogénéisation sont nécessaires pour obtenir un revêtement parfaitement réticulé, résistant, et d'aspect esthétique optimal.

- Matériel d'application : Brosse, [rouleau](#).
- Rendement théorique à la couche : pour une couche de 350 µm : 515 g/m².

**Durée de vie en pot à 20°C : 50 min environ (kit de 15kg) à partir du premier mélange.** Une élévation de la température diminue de façon significative la durée de vie en pot.

#### Temps de durcissement à 20°C et 50% HR :

- Sec au toucher : 18 h
- Dur : 48 h
- Réticulation totale : environ 10 j : **Avant la mise en service, attendre minimum 10 jours (à 20°C et sous 50% d'HR). Faire un lavage à l'eau avant stockage de produits alimentaires.**
- Intervalle de recouvrement : Par lui-même, de 18 heures à 2 jours. Au-delà, et pour la réalisation de retouches, un ponçage est nécessaire, suivi d'un dépoussiérage.

Nettoyage du matériel : [Nettoyant matériel d'application Epoxy](#) (avant réticulation).

## Consommation

### Mise en peinture sur béton :

- Primarisation avec le [PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE](#).
- **REVEPOXY STOCKAGE VIN** : 1 couche de 515 g/m² (350 µm).

#### Exemple :

Consommation pour une surface de 2 m² :

- 1 kit de 1 kg de **PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE\***.
- 1 kit de 1 kg de **REVEPOXY STOCKAGE VIN**.

Consommation pour une surface de 8 m² :

- 2 kits de 1 kg de **PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE\***.
- 1 kit de 4 kg de **REVEPOXY STOCKAGE VIN**.

Consommation pour une surface de 30 m² : 1 kit de 15 kg

- 1 kit de 5 kg + 1 kit de 1 kg de **PRIMAIRE EPOXY ALIMENTAIRE\***.
- 1 kit de 15 kg de **REVEPOXY STOCKAGE VIN**.

(\* ) cette consommation peut varier en fonction de la porosité du béton.

### Mise en peinture sur acier grenailé : Ne jamais fractionner les kits.

**REVEPOXY STOCKAGE VIN** : Minimum 2 couches de 515 g/m² (700 µm), soit soit 1030 g/m² au total.

#### Exemple :

Consommation pour une surface de 2 m² : 2 kits de 1 kg

Consommation pour une surface de 8 m² : 2 kits de 4 kg

Consommation pour une surface de 30 m² : 2 kits de 15 kg

## Transport et Stockage

Consulter les fiches de données de sécurité correspondant à la résine, au durcisseur, ou au mélange. Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur.

Stockage et conservation : Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à température ambiante comprise entre 15 et 35°C. A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire, qui est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 30-50°C.

## Conditionnement

Kit d'1kg :	Partie A : 0,780 kg	Partie B : 0,220 kg
Kit de 4kg :	Partie A : 3,120 kg	Partie B : 0,880 kg
Kit de 15kg :	Partie A : 11,700 kg	Partie B : 3,300 kg

## Remarques

Si les conditions climatiques de température et d'hygrométrie sont proches des limites, il est nécessaire de chauffer et de ventiler la capacité pour obtenir un air ambiant sec pendant l'application et pendant le durcissement, sous peine de conduire à des défauts de surface préjudiciables au revêtement, pour lesquels nous ne saurions être tenus responsables. En utilisation normale, le film de **REVEPOXY STOCKAGE VIN** peut présenter un léger satinage et une légère modification homogène de teinte.