

Définition

Présentation :

REVEPOXY PRIM EAU POTABLE est un primaire époxy sans solvant bi-composant destiné à la constitution de revêtements d'imperméabilisation et d'étanchéité composites pour la protection des surfaces au contact avec l'EAU POTABLE (Agrément France).

Domaines d'application :

Application sur surfaces horizontales et verticales pour réservoirs aériens ou enterrés, bassins, châteaux d'eau, toutes surfaces destinées à contenir de l'EAU POTABLE.

Propriétés

Agréments de laboratoire

Revepoxy Prim eau potable fait partie du Système REVEPOXY testé : a reçu l'ATTESTATION DE CONFORMITE SANITAIRE n°13 MAT LY 105. L'ATTESTATION DE CONFORMITE SANITAIRE est délivrée dans les conditions suivantes :

- Consommation de Revepoxy Prim eau potable minimum : 250 gr/m² puis
- Consommation de Revepoxy eau potable minimum : 900 gr/m².

Caractéristiques techniques

Classification	Famille 1 classe 6b (NFT 36.005)
Densité	1,10
Extrait sec en volume	100%
Rapport A/B	70/30 en poids
Teinte	Incolore
Aspect	Brillant
Dureté Shore D 7j à 23°C	84 (ISO 868)

Application

Préparation des supports

- Support béton : Celui-ci devra être propre, sain, sans laitance ni remontées capillaires, avoir au moins 28 jours d'âge. La teneur en eau libre sera inférieure à 4% de la masse sèche. Résistance à la compression >25 MPA et à la traction >1MPa. La préparation sera faite par tous les moyens mécaniques appropriés tel que le sablage, ponçage, lavage HP.
- Support acier : Sablage ou grenailage au degré de soin SA 2.5 minimum pour obtenir une rugosité 80-100 µ en Rt (ISO 8501-1).

Conditions de mise en œuvre

Température +/- 3°C (ambiante et support): 15°C à 40°C.
Hygrométrie +/-5% 75% maxi. La température devra être supérieure de 5°C au point de rosée

Mise en œuvre

Verser le composant B dans le composant A et malaxer à l'aide de l'agitateur électrique jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Laisser reposer 2 minutes et malaxer à nouveau avant application.

- Dilution : aucune.
- Durée pratique d'utilisation : environ 90 minutes à +23°C
- Matériel : brosse, rouleau méché.
- Nettoyage du matériel : **diluant époxy**

Délais

- Hors poussière : 8 heures 30 à +20°C
- Sec au toucher : 12 heures à +20°C
- Recouvrable : Saupoudrer la couche de silice fine 0,2 à 0,5 mm (pour accélérer la recouvrabilité) ou à défaut mini 17 heures / maxi 7 jours à +20°C

Finition

Avec REVEPOXY EAU POTABLE (minimum : 900 gr/m² pour se conformer à l'attestation de conformité sanitaire).

Précautions particulières

Assurer une ventilation efficace en configuration confinée.

Consommation

Selon la porosité du support, environ 250 g/m²

Transport et Stockage

Transport : se reporter à la fiche de données de sécurité. Tenir à l'abri de la chaleur.

Stockage et conservation: 1 an en emballages d'origine non entamés stockés dans un local couvert à l'abri du gel. Le numéro de lot et la date de fabrication du produit sont imprimés sur chaque conditionnement.

Teintes

Incolore

Conditionnement

Kit de 10 kg:A = 7 kg -B = 3 kg

Hygiène et Sécurité

Consulter la FDS pour plus de renseignements.