

MASTIC SILICONE SANITAIRES

Mastic élastomère silicone de type "acétique" contenant un fongicide pour joints cuisines et salles de bains



V1.0

DEFINITION ET PRESENTATION DU PRODUIT

MASTIC SILICONE SANITAIRES est un mastic d'étanchéité à base de caoutchouc silicone polymérisant sous l'effet de l'humidité ambiante.

MASTIC SILICONE SANITAIRES contient un agent fongicide lui permettant de résister aux moisissures et il a fait l'objet de tests au laboratoire de l'Institut Pasteur de Lyon qui ont démontré son excellent comportement vis à vis des moisissures et des champignons.

DOMAINES D'APPLICATION

MASTIC SILICONE SANITAIRES est un mastic pour joint intérieur qui a été spécialement conçu pour :

- Les locaux sanitaires,
- Les pièces humides,
- Les baignoires, lavabos, éviers, carrelages, etc.

Ne pas utiliser pour les aquariums.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<i>Composition :</i>	Caoutchouc silicone de type « acétique »
<i>Aspect :</i>	Mastic monocomposant
<i>Consistance :</i>	Pâte thixotrope avant polymérisation et masse caoutchouteuse après polymérisation
<i>Densité :</i>	0,9
<i>Couleur :</i>	Blanc et translucide
<i>Dureté shore A :</i>	17
<i>Formation de peau :</i>	10 mn
<i>Lissage :</i>	10 à 15 mn
<i>Temps de séchage :</i>	- Hors poussière en quelques heures à 20°C et 50 % humidité relative - Polymérisation complète entre 1 et 14 jours, suivant la section du joint et le pourcentage d'humidité de l'air ambiant (après 15 jours les propriétés d'adhérence sont optimales)
<i>Températures limites d'application :</i>	+ 5°C à + 40°C
<i>Limite de température de service :</i>	- 20°C à + 80°C
<i>Solubilité et nettoyage des outils :</i>	Arcane 220 US ou WS
<i>Fluage :</i>	Nul
<i>Adhérence :</i>	- Parfaite sur tous supports



ARCANE Industries S.A.
73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex
T : 00 33 (0)4 42 82 16 95 F : 00 33 (0)4 42 82 16 77
Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr
Site Internet : <http://www.arcane-industries.fr>
<http://www.maison-etanche.com>



	- Des tests d'adhésivité-cohésion sous traction maintenue selon la norme NF P 85 508 n'ont montré aucun décollement du mastic sur les supports
<i>Module d'élasticité à 100 % :</i>	0,27 Mpa
<i>Reprise élastique :</i>	Supérieur à 70 % : le test est réalisé selon la méthode NF P 85 506 (traction maintenue pendant 24 heures sous un taux d'extension de 200 %)
<i>Résistance à la rupture :</i>	0,54 Mpa
<i>Allongement à la rupture :</i>	Environ 150 % : le test est réalisé selon la norme NF P 85 507 (détermination des caractéristiques d'adhésivité-cohésion par traction jusqu'à rupture du mastic appliqué entre deux faces parallèles) : allongement (%) : 50 100 150 200 250 550 module (MPa) : 0,15 0,22 0,28 0,34 0,39 0,65
<i>Résistance à la déchirure :</i>	Environ 40 N/cm
<i>Résistance en température :</i>	De - 50°C à 150°C en continu : le test selon la méthode NF P 85 517 (4 jours à 70°C) n'a montré aucune rupture ni décollement des éprouvettes
<i>Perméabilité aux gaz :</i>	- Très perméable (caractéristique principale des silicones) - La quantité de gaz des composés suivants, traversant pendant 1 seconde, une épaisseur de 1 cm de mastic sur une surface de 1 cm ² et sous une pression de 1 cm de Hg : <ul style="list-style-type: none"> • vapeur d'eau : 2500 cm³ • butane : 900 cm³ • propane : 410 cm³ • éthylène : 135 cm³ • hydrogène : 65 cm³ • oxygène : 60 cm³ • azote : 28 cm³ • hélium : 35 cm³
<i>Résistance chimique :</i>	- Très bonne tenue aux rayonnements - Résistance à l'ozone - Très bonne résistance à l'eau et à l'eau de mer - Très bonne résistance au brouillard salin (les tests effectués selon la norme AFNOR pendant 500 heures montrent que ni la dureté shore, ni l'allongement à la rupture et ni la résistance à la rupture ne varient de plus de 20 %) - Bonne résistance aux acides et bases dilués - Bonne résistance aux solvants usuels et aux hydrocarbures aliphatiques avec cependant un gonflement du mastic durant l'exposition - Résistance très faible aux hydrocarbures aromatiques - Excellent comportement au vieillissement (après plusieurs mois la variation d'allongement à la rupture est < 10 % et la variation de résistance à la déchirure est < 30 %) - Excellent comportement aux intempéries, aux atmosphères corrosives et aux rayons U.V.



CONSEILS GENERAUX D'EMPLOI

En préfabrication lourde, maçonnerie traditionnelle et préfabrication légère, l'emploi, la mise en œuvre du MASTIC SILICONE SANITAIRES et la dimension des joints exécutés doivent être conforme aux règles professionnelles du S.N.J.F.

1 - Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépolissées et adhérentes.

Verre-émail : dégraisser les supports avec un solvant tel que l'ARCANE 220 US.

Aluminium : dégraisser les surfaces avec un tampon imbibé de solvant.

Matières plastiques : abraser les surfaces à la toile émeri et dégraisser avec un solvant compatible.

Mastic sur mastic : MASTIC SILICONE SANITAIRES adhère parfaitement sur lui-même à condition d'appliquer du mastic frais sur un mastic polymérisé propre (nettoyage à l'ARCANE 220 US).

2 - Mise en œuvre

MASTIC SILICONE SANITAIRES s'applique sans primaire.

Un « bourrage » est quelque fois nécessaire et on utilisera un fond de joint et on enfoncera celui-ci sans le détériorer à une profondeur déterminée en fonction de la largeur du joint à mastiquer.

Outils : brosse métallique, disque abrasif, toile émeri, solvants, chiffons et brosse à poils souples pour dépolisser.

MASTIC SILICONE SANITAIRES s'applique au pistolet manuel ou pneumatique.

- a) Couper complètement l'opercule,
- b) Visser l'embout sur la cartouche,
- c) Couper le cône selon la largeur du joint à obtenir,
- d) Monter la cartouche sur le pistolet,
- e) Presser la détente du pistolet de manière régulière en le guidant manuellement.

3 - Application

Le masticage s'effectue en utilisant le mastic MASTIC SILICONE SANITAIRES tel quel.

Pour les joints larges, l'application se fait en 3 passes : 2 sur les lèvres du joints et 1 sur le fond.

« Serrer » ensuite le joint pour faire adhérer parfaitement le mastic sur les supports.

Nettoyer immédiatement l'excès éventuel de mastic avec un chiffon propre.

Lisser la surface avec une spatule (l'emploi d'eau ou d'eau savonneuse facilite cette opération, mais il faut faire attention à ne pas mettre de l'eau savonneuse au contact du joint, ce qui conduirait à des défauts d'adhérence inévitables).



ARCANE Industries S.A.
73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex
T : 00 33 (0)4 42 82 16 95 F : 00 33 (0)4 42 82 16 77
Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr
Site Internet : <http://www.arcane-industries.fr>
<http://www.maison-etanche.com>



4 - Consommation

TABLEAU QUANTITATIF D'UTILISATION : selon la largeur et la profondeur du joint

Largeur du joint en mm	Profondeur conseillée en mm	Nombre de mètres linéaires par cartouche de 310 cc	Nombre exact de cartouches pour 100 ml
2	2	77.50	1.3
3	3	34.44	2.9
5	5	12.40	8.0
8	5	7.75	12.9
10	5	6.20	16.1
15	8	2.58	38.7
20	10	1.55	64.5
25	12	1.03	96.7
30	15	0.68	145.1
35	17	0.52	191.9
40	20	0.38	258.0

5 - Finition

Lisser avec une pomme de terre épluchée ou un doigt humide. On peut également utiliser une spatule trempée d'eau. Le temps de lissage pour le MASTIC SILICONE SANITAIRES est d'environ 5 mn à une température de 25°C environ. Au delà, il y a formation d'une peau franche. Mastiquer et lisser de préférence de bas en haut et éviter les projections d'eau.

PRECAUTIONS PARTICULIERES ET SECURITE

Faire attention à ne pas mettre de l'eau savonneuse au contact du joint. La vitesse de polymérisation dépend de la température et du degré d'hygrométrie. La polymérisation s'effectue depuis la périphérie du mastic vers le coeur. La formation de peau définit le temps de lissage du mastic.

Ne pas utiliser sur support basique (maçonnerie, béton, marbre, etc.). Eviter le contact avec la peau. Dégage pendant la polymérisation des vapeurs d'acide acétique. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement avec de l'eau et consulter un spécialiste. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Conserver hors de portée des enfants.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Transport :

non soumis à la réglementation des transports.

Stockage et conservation :

Un an en emballage d'origine fermé à l'abri de l'humidité dans un local correctement ventilé à une température maximum de + 30°C.

TEINTES

Blanc et translucide.

CONDITIONNEMENT

Cartouche en plastique inaltérable: 310 cc.



ARCANE Industries S.A.
73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex
T : 00 33 (0)4 42 82 16 95 F : 00 33 (0)4 42 82 16 77
Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr
Site Internet : <http://www.arcane-industries.fr>
<http://www.maison-etanche.com>

