MASTIC ACRYLIQUE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

Mastic acrylique sous label SNJF : plastique 1ère catégorie, monocomposant sans primaire sur béton et aluminium pour reprise de fissures en préfabrication lourde, légère et maçonnerie traditionnelle

V1.0

DEFINITION ET PRESENTATION DU PRODUIT

MASTIC ACRYLIQUE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ est un mastic plastique à base de résine acrylique en émulsion.
MASTIC ACRYLIQUE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ s'extrude facilement même par temps froid, s'emploie sans primaire sur support béton, bois, matières plastiques, métal et aluminium et peut être appliqué sur lui-même ainsi que sur support légèrement humide mais non ruisselant.
MASTIC ACRYLIQUE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ peut être peint et possède une bonne résistance aux U.V.

DOMAINES D'APPLICATION

Les domaines d'application principaux du MASTIC ACRYLIQUE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ sont les suivants :

- Joints d'étanchéité en préfabrication lourde et légère,
- Joints d'étanchéité entre menuiserie et maçonnerie,
- Reprise de fissures intérieures ou extérieures,
- Assemblage entre pièces de menuiserie,
- Calfeutrement des portes et fenêtres avant la maçonnerie,
- Joints avant peintures.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition :	Résine acrylique en émulsion
Aspect :	Mastic monocomposant
Consistance :	Pâte thixotrope avant polymérisation et masse caoutchouteuse après polymérisation
Couleur :	Blanc, gris, teck (marron, acajou) et chêne clair
Densité :	Environ 1,6
Dureté shore A :	10 environ
Temps de séchage :	15 mn après l'application à 23°C il y a formation d'une peau suffisamment résistante pour pouvoir supporter une pluie légère Le temps de lissage à 25°C est de 20 mm
Températures limites d'application :	+ 5°C à + 60°C
Limite de température de service :	- 10°C à + 80°C
Solubilité et nettoyage des outils :	Frais à l'eau et sec aux solvants organiques (ARCANE 220 US)
Fluage :	Nul à 80°C
Adhérence :	Parfaite sur la plupart des supports et des peintures utilisées dans le bâtiment
Résistance à la rupture :	0,1 MPa pour un joint de 12 x 12 mm

ARCANE Industries S.A.
73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex
T : 00 33 **(** 0)4 42 82 16 95 **F : 00 33 (**0)4 42 82 16 77
Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr
Site Internet : **http://www.arcane-industries.fr**
http://www.maison-etanche.com

Allongement à la rupture :	Supérieur à 200 % après 28 jours à 23°C : le test est réalisé selon la norme NF P 85 507 (détermination des caractéristiques d'adhésivité-cohésion par traction jusqu'à rupture du mastic appliqué entre deux faces parallèles) : Allongement (%) : 50 100 150 200 Module (MPa) : 0,01 0,04 0,06 0,1
Résistance en température :	Le test selon la méthode NF P 85517 (4 jours à 70°C) a permis d'observer un allongement à la rupture supérieur à 100 %
Résistance chimique :	- Très bonne tenue aux rayonnements solaires - Très bonne résistance à l'eau et à l'eau de mer - Très bonne résistance au brouillard salin - Bonne résistance aux acides et bases dilués - Ne résiste pas aux hydrocarbures aromatiques - Excellent comportement au vieillissement (après plusieurs mois la variation d'allongement à la rupture est supérieur 30 % et la variation de dureté shore est supérieur à 40 %) - Excellent comportement aux intempéries après séchage

PROCES VERBAUX - REFERENCES

Label S.N.J.F. (Syndicat National des Joints et Façades) : *plastique 1ère catégorie sans primaire sur béton et aluminium.*

CONSEILS GENERAUX D'EMPLOI

En préfabrication lourde, maçonnerie traditionnelle et préfabrication légère, l'emploi, la mise en œuvre du MASTIC ACRYLIQUE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ et la dimension des joints exécutés doivent être conforme aux règles professionnelles du S.N.J.F.

1 - Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, dégraissées, dépoussiérées et adhérentes.
Aluminium : dégraisser les surfaces avec un tampon imbibé de solvant (ARCANE 220 US).
Béton : brosser énergiquement à la brosse métallique et dépoussiérer à l'air comprimé.
Bois : abraser les surfaces à la toile émeri ou au disque.
Matières plastiques : abraser les surfaces à la toile émeri et dégraisser avec un solvant type ARCANE 220 US.
Mastic sur mastic : MASTIC ACRYLIQUE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ adhère parfaitement sur lui même à condition d'appliquer du mastic frais sur un mastic polymérisé propre.

2 - Mise en œuvre

MASTIC ACRYLIQUE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ s'applique sans primaire. Couper complètement l'opercule. Visser l'embout sur la cartouche. Couper le cône selon la largeur du joint à obtenir. Monter la cartouche sur le pistolet. Presser la détente du pistolet de manière régulière en le guidant manuellement. Un « bourrage » est quelquefois nécessaire, il sera alors utilisé un fond de joint. On enfoncera celui-ci, sans le détériorer, à une profondeur déterminée en fonction de la largeur du joint à mastiquer.
Outils : brosse métallique, carde, disque abrasif, toile émeri, solvants, chiffons et brosse à poils souples pour dépoussiérer.
MASTIC ACRYLIQUE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ s'applique au pistolet manuel ou pneumatique.

3 - Applications

Le masticage s'effectue en utilisant le MASTIC ACRYLIQUE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ tel quel.
Pour les joints larges, l'application se fait en 3 passes : 2 sur les lèvres du joints et 1 sur le fond.
« Serrer » ensuite le joint pour faire adhérer parfaitement le mastic sur les supports.
Nettoyer immédiatement l'excès éventuel de mastic avec un chiffon propre.
Lisser la surface avec une spatule (l'emploi d'eau ou d'eau savonneuse facilite cette opération, mais il faut faire attention à ne pas mettre de l'eau savonneuse au contact du joint, ce qui conduirait à des défauts d'adhérence inévitable).

ARCANE Industries S.A.
73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex
T : 00 33 **(** 0)4 42 82 16 95 **F : 00 33 (**0)4 42 82 16 77
Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr
Site Internet : **http://www.arcane-industries.fr**
http://www.maison-etanche.com

4 - Consommation

TABLEAU QUANTITATIF D'UTILISATION : selon la largeur et la profondeur du joint

Largeur du joint en mm	Profondeur conseillée en mm	Nombre de mètres linéaires par cartouche de 310 cc	Nombre exact de cartouches pour 100 ml
2	2	77.50	1.3
3	3	34.44	2.9
5	5	12.40	8.0
8	5	7.75	12.9
10	5	6.20	16.1
15	8	2.58	38.7
20	10	1.55	64.5
25	12	1.03	96.7
30	15	0.68	145.1
35	17	0.52	191.9
40	20	0.38	258.0

5 - Finition

Lisser avec une pomme de terre épluchée ou un doigt humide. On peut également utiliser une spatule trempée d'eau savonneuse. Le temps de lissage pour le MASTIC ACRYLIQUE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ est d'environ 20 mn à une température de + 25°C environ. Au delà, il y a formation d'une peau franche.
Mastiquer et lisser de préférence de bas en haut et éviter les projections d'eau.

PRECAUTIONS PARTICULIERES ET SECURITE

La nature chimique du MASTIC ACRYLIQUE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ (résine acrylique en émulsion) rend ce mastic diluable à l'eau avant séchage. Il est impératif de ne pas l'appliquer avant ou pendant une pluie battante. Protéger éventuellement sa surface jusqu'à formation d'une peau protectrice avant de l'exposer aux intempéries (pluie, gel, etc.). Pour des températures de + 15°C, il est nécessaire de protéger le joint au moins 1 semaine et plus pour des températures inférieures. Ne pas appliquer le MASTIC ACRYLIQUE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ par une température inférieure à + 5°C. La vitesse de polymérisation dépend de la température et du degré d'hygrométrie. La polymérisation s'effectue depuis la périphérie du mastic vers le coeur. La formation de peau définit le temps de lissage du mastic. La présence de plastifiant organique entrant dans la composition du MASTIC ACRYLIQUE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ peut faire apparaître après quelques temps, une migration du plastifiant à travers le film de peinture. Il est donc très important d'effectuer un test préalable pour s'assurer de cette non migration ou d'interposer entre le mastic et la peinture un film étanche par l'intermédiaire d'un primaire par exemple. Eviter le contact avec la peau. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement avec de l'eau et consulter un spécialiste. Conserver hors de portée des enfants.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Transport :

non affecté par le transport et non soumis à la réglementation des transports.

Stockage et conservation :

12 mois à partir de la date de fabrication, dans l'emballage d'origine non ouvert à l'abri de l'humidité et du gel. Stocker dans un local correctement ventilé à une température maximum de + 30°C.

TEINTES

Blanc, gris, teck (marron, acajou) et chêne clair.

CONDITIONNEMENT

Cartouche en plastique inaltérable: 310 cc.

ARCANE Industries S.A.
73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex
T : 00 33 **(** 0)4 42 82 16 95 **F : 00 33 (**0)4 42 82 16 77
Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr
Site Internet : **http://www.arcane-industries.fr**
http://www.maison-etanche.com