

Définition

Présentation :

MASTIC POLYURETHANE

- est un mastic bas module avec une grande élasticité pour les joints de dilatation.
- présente une adhérence exceptionnelle sur la plupart des supports du bâtiment: bois, brique, béton, pierre naturelle, carrelages, céramique, acier, aluminium, zinc, cuivre, acier chromé et inoxydable, verre, matériaux synthétiques divers.
- Résistant à l'eau, à l'eau salée, aux graisses, aux détergents ménagers usuels, au vieillissement et aux variations climatiques.

Domaines d'application :

MASTIC POLYURETHANE peut être utilisé pour les :

- Joints de façade en construction traditionnelle et bardage métallique
- Joints de raccordement entre menuiseries et maçonnerie (entre éléments de construction et de façade)
- Joints d'étanchéité et de dilatation dans le bâtiment
- Joints de dilatation entre terrasses et façades ou bordures
- Jointolement étanche d'éléments de toiture et gouttière
- Joints étanches en construction métallique

Hygiène et Sécurité

- Lisser le mastic frais.
- En phase de polymérisation ne pas exposer aux vapeurs de silicones en réticulation et éviter tout contact avec les alcools, solvants et détergents.
- Eviter l'exposition prolongée avec des produits à forte concentration chlorée.
- Peu recommandé pour les applications en immersion constante (toujours appliquer préalablement un primaire et effectuer des tests préalables).
- Ne pas utiliser sur PE, PP, Téflon® et matériaux bitumineux. Un essai préalable d'adhérence est toujours recommandé.
- Avec le temps, suite à l'exposition plus ou moins forte aux rayons UV, les mastics, tout comme tous les autres matériaux, subissent une altération du coloris originel. Une altération plus importante, bien souvent un jaunissement, peut parfois apparaître. Ce phénomène n'altère pas les propriétés mécaniques du mastic.
- FDS disponible sur demande pour les utilisateurs professionnels.

Application

1 - Supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dépoussiérées, dégraissées, exemptes de parties friables. L'application d'un primaire d'adhérence n'est, dans la plupart des cas, pas nécessaire. Calibrer la profondeur des joints au moyen d'un fond de joint en PE ou PU rond. L'humidité des supports pourrait provoquer un phénomène de bullage à la surface et dans le mastic pendant sa polymérisation. Ne pas utiliser sur des surfaces humides. Il appartient aux utilisateurs de vérifier la compatibilité du produit avec le support en termes d'adhérence, de compatibilité chimique et de tachage, sur la plage de température d'utilisation du produit.

2 - Mise en oeuvre

MASTIC POLYURETHANE s'applique au pistolet manuel. Couper complètement l'opercule. Visser l'embout sur la cartouche. Couper le cône selon la largeur du joint à obtenir. Monter a cartouche sur le pistolet. Presser la détente du pistolet de manière régulière en le guidant manuellement.

3 - Mise en peinture :

Peut être peint avec des peintures acryliques. Les peintures acryliques fortement chargées pourraient se fissurer au séchage. Le séchage des peintures solvantées ou synthétiques sera fortement ralenti. Essais préalables de compatibilité toujours recommandés.

4 - Nettoyage

- Mastic frais : White spirit ou MEC
- Mastic réticulé : Mécaniquement

5 - Largeur des joints

De 4 mm minimum à 25 mm maximum. Se conformer aux règles professionnelles en vigueur dans la norme NF DTU 44.1

Normes

- Conforme aux normes ISO 11600 F 25 LM.
- SNJF Façade Classe 25E
- Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Conditionnement

Cartouche : 300 ml.
Teinte: blanc, gris

Stockage et conservation : Un an en emballage d'origine fermé, à l'abri de l'humidité.

Caractéristiques techniques

Composition	Elastomère à base de polyuréthane
Poids spécifique	1,15 à 1.19 g/ml (en fonction du coloris)
Extrudabilité	150 g/min (Ø 4 mm - 3,0 Bar) à fabrication
Fluage	< 3 mm (ISO 7390)
Perte de volume	< 10% (ISO 10563)
Dureté shore-A	20° (ISO 868)
Module à 100 %	0,45 MPa (ISO 37)
Allongement à la rupture	1000 % (ISO 37)
Reprise élastique	> 70% (ISO 7389)
Capacité de mouvement	25 % maximum admissible
Résistance à la température	-30°C à +70°C
Températures d'application	+ 5°C à +40°C
Temps de formation de peau	100 min (23° C / 50 % H.R.)
Résistance en cisaillement	0,40 MPa (ISO 4587)
Vitesse de polymérisation	3,5 mm / 24 h (23° C / 50 % H.R.)
Conservation	12 mois en emballage fermé d'origine, entre +5 et +25°C