

Définition

Présentation :

L'acide phosphorique 75% est un acide minéral de concentration 75% en poids en acide phosphorique.

Domaines d'application:

Cette solution peut être utilisée pour

- Détartre
- Décaper/dérocher
- Dérouiller les pièces métalliques.
- Phosphater les pièces métalliques pour améliorer l'adhérence des peintures et leurs tenues à la corrosion.

L'acide phosphorique 75% est notamment utilisé dans les traitements de surface des métaux. La phosphatation désigne plus particulièrement le traitement de l'acier par des bains d'acide phosphorique, opération qui provoque la formation de phosphate de fer assurant une passivation et améliorant la tenue à la corrosion des revêtements de peinture.

Caractéristiques techniques

Nom	Acide phosphorique
Numéro CAS	7664-38-2
Aspect	Liquide épais et incolore
Odeur	inodore
Densité	1,58
Concentration (poids/poids)	75%
pH	< 1

Mise en oeuvre

Décapage/détartrage:

Lors du décapage ou détartrage, il est préconisé de supprimer mécaniquement, si possible, les excès de salissures. Dans certains cas, il est nécessaire de dégraisser pour avoir un travail optimal de l'acide.

En fonction de la nature du support à traiter, utiliser pur ou diluer. Le rinçage n'est pas obligatoire.

Phosphatation:

Avant toute phosphatation, il est impératif de prendre soin de bien dégraisser, dessaler les pièces ou les surfaces que vous allez traiter (vous pouvez utiliser également notre [dégraissant phosphatant](#) qui est une dilution d'acide phosphorique enrichie de tensio-actifs pour assurer un meilleur dégraissage).

Diluer le produit soit une part de produit pour cinq parties d'eau. Appliquer le produit au pinceau lorsque vous ne pouvez pas démonter la pièce ou mieux plonger la pièce dans le bain ainsi préparé (immersion 5 à 20 minutes).

Rincer abondamment les pièces avec, si possible de l'eau déminéraliser, puis essuyer et laisser sécher les pièces. Vous remarquerez qu'un film de couleur gris clair recouvre le support traité. Ce dernier est phosphaté.

La surface métallique doit ensuite être recouverte par une peinture dans les 24 heures.

Précautions d'usage

Nous préconisons d'effectuer un essai préalable pour le traitement de matériaux sensibles.

Stockage

Stocker en lieu frais, sec et bien ventilé à l'écart de produits alcalins et de métaux. Stocker à l'abri de la lumière solaire directe. Se conserve 2 ans en emballage d'origine.

Conditionnement

Bidons: 5 Litres, 20 Litres

Fût: 200 Litres.

Pour un autre conditionnement, nous consulter.

Hygiène et Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.

DANGER: Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves

Tenir hors de portée des enfants. Porter un équipement de protection des yeux, un équipement de protection du visage, des gants de protection, des vêtements de protection. Garder sous clef.

Après utilisation, refermer hermétiquement.

Conditions à éviter:

Contact avec les produits alcalins (réaction violente avec les bases fortes).

Produits de décomposition dangereux:

Le contact avec certains métaux peut provoquer la formation de mélanges air/hydrogène et donc des atmosphères inflammables/explosives

Transport

Soumis à la réglementation du transport

UN 1805 ACIDE PHOSPHORIQUE LIQUIDE, 8, III, (E)