

MASTIC COLLE MS POLYMÈRE UNIVERSEL

**Mastic colle monocomposant intérieur, extérieur, multi usages
à hautes performances, sans solvant, sans silicone ni
isocyanate, polymérisant à très haute vitesse même sur
supports humides.**



V1.0

DEFINITION ET PRESENTATION DU PRODUIT

MASTIC COLLE MS POLYMÈRE UNIVERSEL est un mastic colle monocomposant neutre, sans solvant, sans silicone ni isocyanate, à haut module et à base de polymères hybrides, polymérisant à très grande vitesse, résistant aux UV et aux intempéries.

MASTIC COLLE MS POLYMÈRE UNIVERSEL peut être utilisé en intérieur comme en extérieur pour réaliser des étanchéités et des collages souples y compris sur support humide.

MASTIC COLLE MS POLYMÈRE UNIVERSEL colle et jointe sans primaire sur supports métalliques, aluminium, inox, zinc, plomb, galva, cuivre, prélaqués, verre, céramiques, pvc, polyuréthane, polystyrène, béton, bois, plâtre, briques, etc....

MASTIC COLLE MS POLYMÈRE UNIVERSEL permet l'assemblage entre eux de matériaux divers sans fixation mécanique : supprime clous, chevilles et vis de plinthes.

MASTIC COLLE MS POLYMÈRE UNIVERSEL est traité anti-moisissure et peut être peint avec des peintures acryliques.

DOMAINES D'APPLICATION

MASTIC COLLE MS POLYMÈRE UNIVERSEL trouve son application dans de nombreuses utilisations :

Industrie :

- Collage et étanchéité dans l'industrie.
- Carrosserie : collage et jointoyage des pièces métalliques et des plastiques, constructions métalliques...

Bâtiment :

- Fixations multiples dans le bâtiment : plinthes, profilés, baguettes bois et frisette dans l'agencement intérieur, panneaux bois ou synthétiques, panneaux d'isolations et décoratifs.
- Collage de pierres naturelles et de marbre.



ARCANE Industries S.A.

73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex

T : 00 33 (0)4 42 82 16 95 F : 00 33 (0)4 42 82 16 77

Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr

Site Internet : <http://www.arcane-industries.fr>

<http://www.maison-etanche.com>



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<i>Composition :</i>	Préparation à base de polymère hybride à terminaison silane, polymérisation à l'humidité de l'air.
<i>Aspect :</i>	Pâte
<i>Consistance :</i>	Pâte thixotrope
<i>Couleur :</i>	Blanc, gris, noir, translucide
<i>Densité :</i>	1,5 kg/dm ³
<i>Dureté shore A :</i>	50 environ
<i>Temps de Formation de peau :</i>	10 minutes environ
<i>Module d'élasticité à 100%:</i>	1,2 MPa
<i>Temps de séchage :</i>	- Hors poussière 2 jours à 23°C et 65 % d'humidité relative - Epaisseur polymérisée en 24 h : 2 mm / 24 heures (après 15 jours les propriétés d'adhérence sont optimales)
<i>Températures limites d'application :</i>	+ 5°C à + 40°C
<i>Limite de température de service :</i>	- 20°C à + 80°C
<i>Solubilité et nettoyage des outils :</i>	White Spirit avant séchage
<i>Adhérence :</i>	- Parfaite sur tous supports cités précédemment - Des tests d'adhésivité-cohésion sous traction maintenue selon la norme NF P 85 508 n'ont montré aucun décollement du mastic sur les supports
<i>Allongement à la rupture :</i>	150 % après 28 jours à 23°C.
<i>Déformation de service</i>	20%
<i>Résistance chimique :</i>	- Excellente résistance aux intempéries et aux rayons U.V. - Excellente adhérence - Fast curing : très grande vitesse de polymérisation dès les premières heures. - Résiste à l'eau douce, salée, calcaire et aux agents ménagers en phase aqueuse, aux projections d'hydrocarbures, acides faibles et bases diluées. - Ne résiste pas aux solvants et aux contacts permanents avec de l'eau de piscine.

CONSEILS GENERAUX D'EMPLOI

1 - Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépoussiérées et adhérentes. Utiliser éventuellement des rubans de masquage pour une meilleure finition.

Verre-Email : dégraisser les supports avec un solvant tel que l'ARCANE 200 US.

Aluminium : dégraisser les surfaces avec un tampon imbibé de solvant (ARCANE 220 US).

Béton : brosser énergiquement à la brosse métallique et dépoussiérer à l'air comprimé.

Bois : abraser les surfaces à la toile émeri ou au disque.

Matières plastiques : abraser les surfaces à la toile émeri et dégraisser avec un solvant compatible.

2 - Mise en oeuvre

MASTIC COLLE MS POLYMÈRE UNIVERSEL s'applique sans primaire.

Outils : brosse métallique, disque abrasif, toile émeri, solvants, chiffons et brosse à poils souples pour dépoussiérer.

MASTIC COLLE MS POLYMÈRE UNIVERSEL s'applique au pistolet manuel ou pneumatique.

- a) Couper complètement l'opercule,
- b) Visser l'embout sur la cartouche,
- c) Couper le cône selon la largeur du joint à obtenir,
- d) Monter la cartouche sur le pistolet,
- e) Presser la détente du pistolet de manière régulière en le guidant manuellement.



ARCANE Industries S.A.
73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex
T : 00 33 (0)4 42 82 16 95 F : 00 33 (0)4 42 82 16 77
Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr
Site Internet : <http://www.arcane-industries.fr>
<http://www.maison-etanche.com>



3 - Application

Le masticage s'effectue en utilisant le mastic MASTIC COLLE MS POLYMÈRE UNIVERSEL tel quel. Pour les joints larges, l'application se fait en 3 passes : 2 sur les lèvres du joint et 1 sur le fond. « Serrer » ensuite le joint pour faire adhérer parfaitement le mastic sur les supports. Nettoyer immédiatement l'excès éventuel de mastic avec un chiffon propre. Lisser la surface avec une spatule (l'emploi d'eau claire ou savonneuse facilite cette opération).

4 - Consommation

1 cordon de 5 mm de diamètre couvre environ 15 mètres linéaires.

- Exemples :
- Plinthe inférieure à 7 cm = 1 cordon.
 - Plinthe supérieure à 7 cm = 2 cordons.
 - Poutre en polyuréthane = 4 à 8 mètres selon la section.

5 - Finition

Lisser avec une pomme de terre épluchée ou un doigt humide. On peut également utiliser une spatule trempée d'eau savonneuse. Le temps de lissage pour le mastic MASTIC COLLE MS POLYMÈRE UNIVERSEL est d'environ 5 mn à une température de 25°C environ. Au delà, il y a formation d'une peau franche. Mastiquer et lisser de préférence de bas en haut et éviter les projections d'eau. Peut être peint avec des peintures acryliques. Toujours faire des essais au préalable.

PRECAUTIONS PARTICULIERES ET SECURITE

La vitesse de polymérisation dépend de la température et du degré d'hygrométrie. La polymérisation s'effectue depuis la périphérie du mastic vers le cœur. La formation de peau définit le temps de lissage du mastic. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste. Après contact avec la peau, se laver immédiatement et abondamment avec de l'eau. Conserver hors de portée des enfants.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Transport :

Non soumis à la réglementation des transports.

Stockage et conservation :

Six mois à partir de la date de fabrication en emballage d'origine fermé à l'abri de l'humidité. Stocker dans un local correctement ventilé à une température maximum de + 30°C.

TEINTES

Blanc, gris, translucide.

CONDITIONNEMENT

Cartouche en aluminium : 290 ml.



ARCANE Industries S.A.
73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex
T : 00 33 (0)4 42 82 16 95 F : 00 33 (0)4 42 82 16 77
Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr
Site Internet : <http://www.arcane-industries.fr>
<http://www.maison-etanche.com>

