

JOINT D'ETANCHEITE SILICONE

**Mastic silicone de type « neutre » sous Label SNJF :
élastomère 1ère catégorie, monocomposant sans primaire sur
béton, verre et aluminium**



V1.0

[Cliquez ici pour acheter ce produit sur notre site marchand www.maison-etanche.com](http://www.maison-etanche.com)

DEFINITION ET PRESENTATION DU PRODUIT

JOINT D'ETANCHEITE SILICONE est un mastic de type « neutre » monocomposant sans primaire, à hautes performances (à base de caoutchouc silicone) qui assure l'étanchéité de tous joints en préfabrication lourde ou légère, joints de dilatation, de rupture, de calfeutrement, joints de sanitaire, etc.

Prêt à l'emploi, JOINT D'ETANCHEITE SILICONE polymérise au contact de l'humidité de l'air pour former un joint souple et résistant qui ne coule pas en applications verticales, ne se fendille pas, résiste aux U.V., à l'eau douce ou salée et reste élastique à toute température.

L'adhérence de JOINT D'ETANCHEITE SILICONE est parfaite sur tous supports : ciments (bétons ou mortiers), briques, bois et agglomérés, verres, céramiques, pierres, fer, aluminium, aciers (inoxydables ou chromés), inox, polyester, PVC, etc.

DOMAINES D'APPLICATION

Bâtiment :

- Raccordement entre maçonneries et menuiseries (métal ou bois),
- Réparation des fissures intérieures ou extérieures,
- Joints de dilatation en préfabrication lourde, légère et maçonnerie traditionnelle,
- Joints d'étanchéité pour constructions sur tous supports : murs humides, façades, piscines, balcons, menuiseries métalliques, cuves, toitures ondulées (fibres-ciment, tôle, verre), tuyaux de descente, chéneaux, etc.

Domestique :

- Raccordement et joints de sanitaires, d'éviers, de carrelages,
- Obturation de crevasses ou fentes sur tous supports,
- Isolation de fenêtres, portes, baies vitrées, huisseries, gaines de climatisation,
- Réparation d'objets en verre, céramique,
- Collage d'éléments en grès, céramique, faïence, pâte de verre.

Bateaux :

- Réparation des coques en bois, en polyester,
- Etanchéité des ponts, des hublots, des joints de dérive, des mâts, des caissons étanches,
- Fixation d'accessoires.

Véhicules :

- Etanchéité de carrosserie, de châssis,
- Fixation d'accessoires, des caoutchoucs des montants intérieurs,
- Réparations des caravanes, des remorques (en bois ou polyester).

Agriculture :

- Etanchéité des constructions de jardins,
- Etanchéité des serres et des verrières.



ARCANE Industries S.A.

73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex

T : 00 33 (0)4 42 82 16 95 F : 00 33 (0)4 42 82 16 77

Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr

Site Internet : <http://www.arcane-industries.fr>

<http://www.maison-etanche.com>



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<i>Composition :</i>	Caoutchouc silicone de type « neutre »
<i>Aspect :</i>	Mastic monocomposant
<i>Consistance :</i>	Pâte thixotrope avant polymérisation et masse caoutchouteuse après polymérisation
<i>Couleur :</i>	Blanc, gris, ton pierre, teck (marron, acajou), chêne, bronze et noir.
<i>Densité :</i>	1,4
<i>Dureté shore A :</i>	15 à 20
<i>Formation de peau :</i>	15 mn à 30 mn (à 23°C et 50 % d'humidité relative)
<i>Lissage :</i>	30 mn
<i>Temps de séchage :</i>	- Hors poussière en quelques heures à 20°C et 50 % humidité relative - Polymérisation complète entre 1 et 14 jours, suivant la section du joint et le pourcentage d'humidité de l'air ambiant (après 15 jours les propriétés d'adhérence sont optimales)
<i>Températures limite d'application :</i>	+ 5°C à + 40°C
<i>Limite de température de service :</i>	- 50°C à + 150°C
<i>Solubilité et nettoyage des outils :</i>	White Spirit
<i>Fluage :</i>	Nul
<i>Adhérence :</i>	- Parfaite sur tous supports - Des tests d'adhésivité-cohésion sous traction maintenue selon la norme NF P 85 508 n'ont montré aucun décollement du mastic sur les supports
<i>Module d'élasticité à 100 % :</i>	0,30 MPa
<i>Reprise élastique :</i>	Supérieure à 70 % : le test est réalisé selon la méthode NF P 85 506 (traction maintenue pendant 24 heures sous un taux d'extension de 200 %)
<i>Allongement à la rupture :</i>	Environ 500 % : le test est réalisé selon la norme NF P 85 507 (détermination des caractéristiques d'adhésivité-cohésion par traction jusqu'à rupture du mastic appliqué entre deux faces parallèles) : Allongement (%) : 50 100 150 200 250 400 Module (MPa) : 0,15 0,16 0,17 0,18 0,19 0,26
<i>Résistance à la déchirure :</i>	Environ 35 MPa
<i>Résistance en température :</i>	- De - 40°C à 150°C en continu - Le test selon la méthode NF P 85 517 (4 jours à 70°C) n'a montré aucune rupture ni décollement des éprouvettes
<i>Perméabilité aux gaz :</i>	- Très perméable (caractéristique principale des silicones) - La quantité de gaz des composés suivants, traversant pendant 1 seconde, une épaisseur de 1 cm de mastic sur une surface de 1 cm ² et sous une pression de 1 cm de Hg : <ul style="list-style-type: none"> • vapeur d'eau : 2500 cm³ • butane : 900 cm³ • propane : 410 cm³ • éthylène : 135 cm³ • hydrogène : 65 cm³ • oxygène : 60 cm³ • azote : 28 cm³ • hélium : 35 cm³
<i>Résistance chimique :</i>	- Très bonne tenue aux rayonnements - Résistance à l'ozone - Très bonne résistance à l'eau, à l'eau de mer et à l'immersion - Très bonne résistance au brouillard salin (les tests effectués selon la norme AFNOR pendant 500 heures montrent que ni la dureté shore, ni l'allongement à la



ARCANE Industries S.A.
73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex
T : 00 33 (0)4 42 82 16 95 F : 00 33 (0)4 42 82 16 77
Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr
Site Internet : <http://www.arcane-industries.fr>
<http://www.maison-etanche.com>



rupture et ni la résistance à la rupture ne varient de plus de 6 %)

- Bonne résistance aux acides et bases dilués
- Bonne résistance aux solvants usuels et aux hydrocarbures aliphatiques avec cependant un gonflement du mastic durant l'exposition
- Résistance très faible aux hydrocarbures aromatiques
- Excellent comportement au vieillissement (après plusieurs mois la variation d'allongement à la rupture est < 10 % et la variation de résistance à la déchirure est < 30 %)
- Excellent comportement aux intempéries, aux atmosphères corrosives et aux rayons U.V.

PROCES VERBAUX - REFERENCES

Label S.N.J.F. (Syndicat National des Joints et Façades) : élastomère 1^{ère} catégorie sans primaire sur béton, verre et aluminium.

CONSEILS GENERAUX D'EMPLOI

En préfabrication lourde, maçonnerie traditionnelle et préfabrication légère, l'emploi, la mise en œuvre du JOINT D'ETANCHEITE SILICONE et la dimension des joints exécutés doivent être conforme aux règles professionnelles du S.N.J.F. En miroiterie, l'emploi et la mise en œuvre du JOINT D'ETANCHEITE SILICONE doivent être conformes aux prescriptions du D.T.U. Miroiterie 39.

1 - Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépoussiérées et adhérentes.

Verre-émail : dégraisser les supports avec un solvant tel que l'ARCANE 220 US.

Aluminium : dégraisser les surfaces avec un tampon imbibé de solvant (ARCANE 220 US).

Béton : brosser énergiquement à la brosse métallique et dépoussiérer à l'air comprimé.

Bois : abraser les surfaces à la toile émeri ou au disque.

Matière plastique : abraser les surfaces à la toile émeri et dégraisser avec un solvant compatible.

Acier, plomb, cuivre, etc. : abraser les surfaces au disque et dégraisser.

Mastic sur mastic : JOINT D'ETANCHEITE SILICONE adhère parfaitement sur lui même à condition d'appliquer du mastic frais sur un mastic polymérisé propre (nettoyage à l'ARCANE 220 US).

2 - Mise en œuvre

JOINT D'ETANCHEITE SILICONE s'applique sans primaire. Couper complètement l'opercule. Visser l'embout sur la cartouche. Couper le cône selon la largeur du joint à obtenir. Monter la cartouche sur le pistolet. Presser la détente du pistolet de manière régulière en le guidant manuellement.

Un « bourrage » est quelquefois nécessaire, il sera alors utilisé un fond de joint. On enfoncera celui-ci, sans le détériorer, à une profondeur déterminée en fonction de la largeur du joint à mastiquer.

Outils : brosse métallique, carde, disque abrasif, toile émeri, solvants, chiffons et brosse à poils souples pour dépoussiérer. JOINT D'ETANCHEITE SILICONE s'applique au pistolet manuel ou pneumatique.

3 - Application

Le masticage s'effectue en utilisant le mastic JOINT D'ETANCHEITE SILICONE tel quel. Pour les joints larges, l'application se fait en 3 passes : 2 sur les lèvres du joint et 1 sur le fond. « Serrer » ensuite le joint pour faire adhérer parfaitement le mastic sur les supports. Lisser la surface avec une spatule (l'emploi d'eau ou d'eau savonneuse facilite cette opération, mais il faut faire attention à ne pas mettre de l'eau savonneuse au contact du joint et du support, ce qui conduirait à des défauts d'adhérence inévitable).



ARCANE Industries S.A.
73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex
T : 00 33 (0)4 42 82 16 95 F : 00 33 (0)4 42 82 16 77
Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr
Site Internet : <http://www.arcane-industries.fr>
<http://www.maison-etanche.com>



4 - Consommation

TABLEAU QUANTITATIF D'UTILISATION : selon la largeur et la profondeur du joint

Largeur du joint en mm	Profondeur conseillée en mm	Nombre de mètres linéaires par cartouche de 310 cc	Nombre exact de cartouches pour 100 ml
2	2	77.50	1.3
3	3	34.44	2.9
5	5	12.40	8.0
8	5	7.75	12.9
10	5	6.20	16.1
15	8	2.58	38.7
20	10	1.55	64.5
25	12	1.03	96.7
30	15	0.68	145.1
35	17	0.52	191.9
40	20	0.38	258.0

RECOMMANDATIONS PROFESSIONNELLES DU S.N.J.F.

CATEGORIE DE MASTIC	PREFABRICATION LOURDE				PREFABRICATION LEGERE						
	Mouvement admissible	Section des joints en mm				Mouvement admissible		Section des joints en mm			
	Elongation	Largeur		Profondeur		Glissement	Elongation	Largeur		Profondeur	
Elastomère 1 ^{ère} Catégorie		mini	maxi	mini	maxi			mini	maxi	mini	maxi
	30 %	8	40	6	20	10 % 60 %	+ 5 % + 0	5	20	5	10
	Au-delà de 12 mm de largeur : profondeur = demi-largeur										

5 - Finition

Lisser avec une pomme de terre épluchée ou un doigt humide. On peut également utiliser une spatule trempée d'eau. Le temps de lissage pour le mastic JOINT D'ETANCHEITE SILICONE est d'environ 5 mn à une température de 25°C environ. Au delà, il y a formation d'une peau franche. Mastiquer et lisser de préférence de bas en haut et éviter les projections d'eau.

PRECAUTIONS PARTICULIERES ET SECURITE

Eviter le contact avec la peau. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement avec de l'eau et consulter un spécialiste. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Conserver hors de portée des enfants. La vitesse de polymérisation dépend de la température et du degré d'hygrométrie. La polymérisation s'effectue depuis la périphérie du mastic vers le coeur. La formation de peau définit le temps de lissage du mastic.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Transport :

non soumis à la réglementation des transports.

Stockage et conservation :

12 mois en emballage d'origine fermé à l'abri de l'humidité. Stocker dans un local correctement ventilé à une température maximum de + 30°C.



ARCANE Industries S.A.
 73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex
 T : 00 33 (0)4 42 82 16 95 F : 00 33 (0)4 42 82 16 77
 Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr
 Site Internet : <http://www.arcane-industries.fr>
<http://www.maison-etanche.com>



TEINTES

Blanc, gris, ton pierre, teck (marron, acajou), chêne, bronze et noir.

CONDITIONNEMENT

Cartouche en plastique inaltérable : 310 cc.



ARCANE Industries S.A.
73, avenue du Douard- Z.I des Paluds -13685 AUBAGNE Cedex
T : 00 33 (0)4 42 82 16 95 F : 00 33 (0)4 42 82 16 77
Courriel du service technique : laboratoire@arcane-industries.fr
Site Internet : <http://www.arcane-industries.fr>
<http://www.maison-etanche.com>

